

---

---

**Vêtements et équipement de  
protection contre la chaleur —  
Méthode d'essai de la résistance à la  
chaleur de convection au moyen d'un  
four à circulation d'air chaud**

*Clothing and equipment for protection against heat — Test method  
for convective heat resistance using a hot air circulating oven*

Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)



# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)



## DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401  
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland  
Tel. +41 22 749 01 11  
Fax +41 22 749 09 47  
[copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
[www.iso.org](http://www.iso.org)

# Sommaire

Page

|                                                                                                                        |    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Avant-propos.....                                                                                                      | iv |
| Introduction.....                                                                                                      | v  |
| 1 <b>Domaine d'application</b> .....                                                                                   | 1  |
| 2 <b>Références normatives</b> .....                                                                                   | 1  |
| 3 <b>Termes et définitions</b> .....                                                                                   | 1  |
| 4 <b>Principe</b> .....                                                                                                | 3  |
| 5 <b>Appareillage</b> .....                                                                                            | 3  |
| 6 <b>Éprouvettes</b> .....                                                                                             | 4  |
| 7 <b>Étalonnage du four d'essai</b> .....                                                                              | 5  |
| 7.1   Uniformité de la température et de la vitesse de l'air .....                                                     | 5  |
| 7.2   Quotidien .....                                                                                                  | 5  |
| 8 <b>Modes opératoires</b> .....                                                                                       | 5  |
| 8.1   Mode opératoire pour les textiles plats ou autres matériaux en feuilles .....                                    | 5  |
| 8.2   Mode opératoire pour les gants de protection .....                                                               | 6  |
| 8.3   Mode opératoire pour les articles chaussants de protection.....                                                  | 7  |
| 8.4   Mode opératoire pour les casques de protection et les dispositifs de protection des yeux ou du visage.....       | 7  |
| 8.5   Mode opératoire pour les petits articles et accessoires sur le vêtement.....                                     | 8  |
| 9 <b>Rapport d'essai</b> .....                                                                                         | 8  |
| Annexe A (normative) <b>Uniformité de la température et constante de temps du four à circulation d'air chaud</b> ..... | 10 |
| Bibliographie.....                                                                                                     | 11 |

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité et pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [www.iso.org/iso/foreword.html](http://www.iso.org/iso/foreword.html).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 94, *Sécurité individuelle — Vêtements et équipements de protection*, sous-comité SC 13, *Vêtements de protection*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 17493:2000), qui a fait l'objet d'une révision technique pour inclure les changements suivants:

- Les spécifications relatives à l'appareillage ont été améliorées et complétées ([5.1](#), [5.2](#), [5.4](#), nouveaux paragraphes [5.5](#), [5.6](#), [5.7](#));
- Des modes opératoires pour l'étalonnage du four d'essai ont été ajoutés (nouvel [Article 7](#));
- Une liste de standards ASTM en rapport avec l'ISO 17493 est fournie dans la Bibliographie.

## Introduction

La présente méthode d'essai permet d'évaluer la résistance à la chaleur des matériaux, vêtements et équipements de protection suspendus dans un four à circulation d'air chaud à une température spécifiée, généralement de 180 °C ou 260 °C, pendant généralement 5 minutes. Les observations visibles de carbonisation, déformation, délamination, formation de trous, inflammation, fusion de l'éprouvette sont enregistrées. L'exposition dans le four à circulation d'air chaud peut être utilisée pour réaliser une évaluation visuelle uniquement ou en tant que prétraitement dans le cadre du mesurage d'une propriété d'un matériau telle que le retrait, ou d'une autre propriété non spécifiée dans le présent document.

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)