
**Produits consommables pour le
soudage — Fils et baguettes fourrés
pour le soudage à l'arc avec ou
sans protection gazeuse des aciers
inoxydables et des aciers résistant aux
températures élevées — Classification**

*Welding consumables — Tubular cored electrodes and rods for gas
shielded and non-gas shielded metal arc welding of stainless and
heat-resisting steels — Classification*

Document Preview

ISO 17633:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/16cc8c94-6e9e-45ed-8001-77187d385adb/iso-17633-2017>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 17633:2017

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/16cc8c94-6e9e-45ed-8001-77187d385adb/iso-17633-2017>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normative	1
3 Termes et définitions	2
4 Classification	2
5 Symboles et exigences	3
5.1 Généralités.....	3
5.2 Symbole du produit.....	3
5.3 Symbole de la composition chimique du métal fondu hors dilution.....	3
5.4 Symbole du type de fourrage.....	19
5.5 Symbole du gaz de protection.....	19
5.6 Symbole de la position de soudage.....	20
6 Essai mécanique	20
6.1 Température de préchauffage et température entre passes.....	21
6.2 Séquence des passes.....	21
7 Analyse chimique	21
8 Procédure d'arrondissement	22
9 Contre-essais	22
10 Conditions techniques de livraison	22
11 Exemples de désignation	22
Annexe A (informative) Tableaux comparatifs des désignations des alliages d'après la composition nominale et d'après le type d'alliage	24
Annexe B (informative) Description des types de fourrage — Classification d'après la composition nominale	26
Annexe C (informative) Description des types de fils fourrés et de baguettes fourrées — Classification d'après le type d'alliage	27
Annexe D (informative) Considérations sur les teneurs de ferrite dans le métal fondu	28
Bibliographie	31

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 3, *Produits consommables pour le soudage*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 17633:2010) qui a fait l'objet d'une révision technique et contient les modifications suivantes:

- les compositions chimiques et propriétés mécaniques d'un certain nombre de désignations d'alliages ont été mises à jour;
- de nouvelles désignations d'alliage ont été ajoutées;
- une limitation du Bi a été ajoutée aux notes de bas de page des [Tableaux 1B-1](#), 1B-2, 1B-3 et 1B-4;
- les exigences applicables aux essais de soudure d'angle ont été supprimées suite à la même modification dans l'ISO 18276;
- le texte des clauses relatives à l'analyse chimique, à la procédure d'arrondi et aux contre-essais a été mis à jour;
- une clarification a été apportée lorsqu'un produit couvre à la fois les électrodes et les tiges;
- des exemples supplémentaires de désignations ont été insérés.

Il convient d'adresser les demandes d'interprétation officielles de l'un quelconque des aspects de la présente Norme internationale au secrétariat de l'ISO/TC 44/SC 3 via votre organisme national de normalisation. La liste exhaustive de ces organismes peut être trouvée à l'adresse www.iso.org.

Introduction

Le présent document fournit un système de classification pour les fils et baguettes fourrés utilisés pour le soudage des aciers inoxydables. Il tient compte du fait qu'il y a deux approches quelque peu différentes pour classer, au niveau du marché mondial, un produit fourré consommable donné en acier inoxydable, et permet l'emploi de l'une de ces deux approches ou des deux à la fois pour remplir un besoin spécifique du marché. L'utilisation, pour la classification, de l'un de ces deux types de désignation (ou des deux, si applicable) permet l'identification d'un produit classifié conformément au présent document.

La classification suivant le système A est principalement basée sur la norme EN 12073:1999. La classification suivant le système B est principalement basée sur les normes utilisées dans la zone Pacifique.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 17633:2017](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/16cc8c94-6e9e-45ed-8001-77187d385adb/iso-17633-2017)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/16cc8c94-6e9e-45ed-8001-77187d385adb/iso-17633-2017>