
**Air des lieux de travail —
Détermination du mercure et des
composés inorganiques de mercure
— Méthode par spectrométrie
d'absorption atomique ou
spectrométrie de fluorescence
atomique de la vapeur froide**

*Workplace air — Determination of mercury and inorganic
mercury compounds — Method by cold-vapour atomic absorption
spectrometry or atomic fluorescence spectrometry*

get full document from standards.iteh.ai



Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	vi
Introduction	vii
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
3.1 Définitions générales.....	2
3.2 Définitions relatives à la fraction granulométrique des particules.....	3
3.3 Définitions relatives au prélèvement.....	4
3.4 Définitions relatives à l'analyse.....	4
3.5 Termes statistiques.....	6
4 Principe	7
5 Interférences	8
6 Exigences	8
7 Réactifs	8
8 Appareillage	10
8.1 Dispositif de prélèvement par diffusion.....	10
8.2 Appareillage de prélèvement par pompage.....	12
8.3 Appareillage de laboratoire.....	15
8.4 Instrumentation utilisée pour l'analyse.....	16
9 Évaluation de l'exposition professionnelle	23
9.1 Généralités.....	23
9.2 Prélèvement individuel.....	23
9.3 Prélèvement à point fixe.....	23
9.4 Sélection des conditions de mesurage et du mode de mesurage.....	23
9.4.1 Généralités.....	23
9.4.2 Mesurages pour l'évaluation des variations de concentration dans le temps et/ou dans l'espace.....	23
9.4.3 Mesurages pour l'évaluation de la concentration moyenne pondérée en temps et mesurages dans le cas le plus défavorable.....	24
9.4.4 Mesurages près d'une source d'émission.....	24
9.4.5 Mesurages à des fins de comparaison avec des valeurs limites et mesurages périodiques.....	24
10 Prélèvement	25
10.1 Choix de la méthode de prélèvement.....	25
10.1.1 Mesurage de la vapeur de mercure.....	25
10.1.2 Mesurage des composés inorganiques particuliers de mercure.....	25
10.1.3 Mesurage de la vapeur de mercure et des composés inorganiques particuliers de mercure.....	25
10.2 Prise en compte des effets de la température et de la pression.....	25
10.2.1 Effets de la température et de la pression sur le débit de prélèvement des badges à diffusion.....	25
10.2.2 Effet de la température et de la pression sur le débit volumétrique, dans le cadre de la méthode de prélèvement utilisant le pompage sur tube à adsorption.....	26
10.2.3 Expression des résultats.....	26
10.3 Prélèvement par diffusion.....	26
10.3.1 Choix et utilisation des badges à diffusion.....	26
10.3.2 Préparation du matériel de prélèvement.....	26
10.3.3 Point de prélèvement.....	27
10.3.4 Prélèvement des échantillons.....	28

10.3.5	Transport des échantillons	28
10.4	Prélèvement par pompage.....	29
10.4.1	Considérations préalables.....	29
10.4.2	Préparation du matériel de prélèvement.....	31
10.4.3	Point de prélèvement.....	32
10.4.4	Prélèvement des échantillons.....	32
10.4.5	Transport des échantillons.....	33
11	Analyse.....	33
11.1	Généralités.....	33
11.2	Nettoyage de la verrerie.....	34
11.3	Préparation des solutions de blanc, d'échantillon et d'étalonnage en vue de l'analyse des badges à diffusion	34
11.3.1	Préparation des solutions de blanc et des solutions d'échantillons.....	34
11.3.2	Préparation des solutions d'étalonnage.....	35
11.4	Préparation des solutions de blanc, d'échantillons et d'étalonnage en vue de l'analyse des échantillons prélevés par pompage.....	36
11.4.1	Préparation des solutions de blanc et des solutions d'échantillons.....	36
11.4.2	Préparation des solutions d'étalonnage.....	38
11.5	Analyse instrumentale.....	39
11.5.1	Réglage des instruments.....	39
11.5.2	Introduction des solutions dans le système de génération de vapeur froide de mercure.....	39
11.5.3	Conditionnement du système de génération de vapeur froide de mercure.....	40
11.5.4	Recherche d'une éventuelle contamination des réactifs et/ou du système.....	41
11.5.5	Étalonnage.....	41
11.5.6	Détermination.....	42
11.6	Estimation des limites de détection et de quantification.....	42
11.6.1	Estimation de la limite de détection instrumentale.....	42
11.6.2	Estimation de la limite de détection et de la limite de quantification de la méthode.....	43
11.7	Contrôle qualité.....	43
11.7.1	Blancs de réactifs et blancs de laboratoire.....	43
11.7.2	Solutions de contrôle qualité.....	43
11.7.3	Matériaux de référence certifiés.....	44
11.7.4	Évaluation externe de la qualité.....	44
11.8	Incertitude de mesure.....	44
12	Expression des résultats.....	44
12.1	Calcul du volume d'air prélevé.....	44
12.1.1	Prélèvement par diffusion.....	44
12.1.2	Prélèvement par pompage.....	45
12.2	Calcul des concentrations de mercure dans l'air.....	45
13	Performances de la méthode.....	45
13.1	Généralités.....	45
13.2	Limites de détection et de quantification.....	46
13.2.1	Prélèvement à l'aide de badges à diffusion et analyse par spectrométrie d'absorption atomique de vapeur froide.....	46
13.2.2	Prélèvement par pompage sur des tubes à adsorption et analyse par spectrométrie d'absorption atomique de vapeur froide.....	46
13.2.3	Prélèvement par pompage sur des tubes à adsorption et analyse par spectrométrie de fluorescence atomique de vapeur froide.....	46
13.2.4	Prélèvement à l'aide de dispositifs de prélèvement de la fraction inhalable et analyse par spectrométrie d'absorption atomique de vapeur froide.....	46
13.3	Limites supérieures de la gamme d'analyse.....	46
13.4	Valeurs de blanc.....	47
13.5	Biais et fidélité.....	47
13.5.1	Biais analytique.....	47
13.5.2	Fidélité analytique.....	47

13.5.3	Biais global des méthodes de prélèvement et d'analyse	47
13.5.4	Fidélité globale des méthodes de prélèvement et d'analyse.....	48
13.6	Incertitude globale des méthodes de prélèvement et d'analyse.....	48
13.7	Effets sur les performances du dispositif de prélèvement.....	49
13.7.1	Incidence de la concentration et du temps sur les performances du dispositif de prélèvement.....	49
13.7.2	Incidence de la température, de la pression et de l'humidité atmosphériques sur les performances du dispositif de prélèvement	49
13.7.3	Incidence de la vitesse de l'air sur les performances des badges à diffusion	50
13.8	Débit de prélèvement et capacité de prélèvement des badges à diffusion	50
13.9	Efficacité de prélèvement, volume de claquage et capacité de prélèvement des tubes à adsorption	50
13.10	Conservation.....	50
13.11	Résistance mécanique	50
13.12	Interférences.....	51
14	Rapport d'essai.....	51
14.1	Rapport d'essai.....	51
14.2	Rapport de laboratoire.....	53
Annexe A	(informative) Préconisations concernant la sélection d'une méthode de prélèvement de la vapeur de mercure.....	54
Annexe B	(informative) Corrections de température et de pression.....	56
Bibliographie	58

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 146, *Qualité de l'air*, sous-comité SC 2, *Atmosphères des lieux de travail*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première (ISO 17733:2004), dont elle constitue une révision mineure. Cette édition corrige une erreur typographique dans le titre du paragraphe [7.10](#).

Introduction

Dans de nombreuses industries, la santé des travailleurs est exposée à des risques liés à l'inhalation du mercure et des composés inorganiques particuliers de mercure. Les hygiénistes industriels et autres professionnels de santé publique ont besoin de déterminer l'efficacité des mesures prises pour contrôler l'exposition des travailleurs, généralement par le biais de mesurages de l'air du lieu de travail. La présente Norme internationale décrit une méthode permettant d'effectuer des mesurages d'exposition valides pour le mercure et les composés inorganiques particuliers de mercure utilisés dans l'industrie. Elle s'adresse aux utilisateurs suivants: les agences concernées par l'hygiène et la sécurité au travail; les hygiénistes industriels et autres professionnels de santé publique; les laboratoires d'analyse; les industriels utilisateurs de mercure et des composés inorganiques particuliers de mercure et leurs employés, etc.

La procédure décrite dans la présente Norme internationale est fondée sur une méthode publiée par le United Kingdom Health and Safety Executive,^[1] qui a été mise au point après un examen approfondi des techniques de prélèvement et d'analyse existantes pour la détermination du mercure et des composés inorganiques particuliers de mercure dans l'air^[2]. Cette procédure a été validée dans son intégralité et les données obtenues lors de cette validation sont librement consultables^{[3][4]}. Des méthodes similaires ont été publiées aux États-Unis par l'Occupational Safety and Health Administration (OSHA)^{[5][6]} et le National Institute of Occupational Safety and Health (NIOSH)^[7].

Lors de l'élaboration de la présente Norme internationale, il a été supposé que les personnes chargées de l'exécution de ses dispositions et de l'interprétation des résultats obtenus ont les qualifications et l'expérience appropriées.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Air des lieux de travail — Détermination du mercure et des composés inorganiques de mercure — Méthode par spectrométrie d'absorption atomique ou spectrométrie de fluorescence atomique de la vapeur froide

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination de la concentration en masse moyenne pondérée en temps des vapeurs de mercure et des composés inorganiques particuliers de mercure dans l'air des lieux de travail. La vapeur de mercure est prélevée sur un adsorbant solide à l'aide d'un badge à diffusion ou par pompage sur tube à adsorption. S'ils sont présents, les composés inorganiques particuliers de mercure sont prélevés à l'aide d'un filtre en fibres de quartz. Les échantillons sont analysés par spectrométrie d'absorption atomique de vapeur froide (sigle anglais: CVAAS) ou par spectrométrie de fluorescence atomique de vapeur froide (sigle anglais: CVAFS) après dissolution du mercure prélevé.

La présente Norme internationale s'applique à l'appréciation de l'exposition personnelle aux vapeurs de mercure et/ou aux composés inorganiques particuliers de mercure dans l'air, pour la comparaison avec les limites d'exposition à long terme ou à court terme pour le mercure et les composés inorganiques particuliers de mercure, ainsi que pour le prélèvement à point fixe.

La limite inférieure du domaine de travail de la méthode est la limite de quantification. Elle est déterminée par les méthodes de prélèvement et d'analyse choisies par l'utilisateur, mais elle est généralement comprise entre 0,01 µg et 0,04 µg de mercure (voir [13.1](#)). La limite supérieure du domaine de travail de la méthode est déterminée par la capacité du badge à diffusion, du tube à adsorption ou du filtre utilisé pour le prélèvement d'échantillon, mais elle est au minimum de 30 µg de mercure (voir [13.2](#)). La gamme de concentrations de mercure dans l'air pour laquelle la présente Norme internationale est applicable est déterminée en partie par la méthode de prélèvement choisie par l'utilisateur, mais elle dépend également du volume de l'échantillon d'air.

La méthode utilisant le badge à diffusion ne convient pas pour des mesurages de la vapeur de mercure lorsque l'atmosphère d'essai contient du chlore, par exemple dans le cas d'ateliers traitant du chlore et de la soude. Toutefois, le chlore n'a pas d'incidence sur la méthode de pompage sur tube à adsorption (voir [13.12.1](#)). Les composés gazeux de mercure organique sont susceptibles de créer une interférence positive lors du mesurage de la vapeur de mercure (voir [13.12.2](#)). D'une façon semblable, les composés organiques particuliers de mercure et les composés organiques gazeux de mercure adsorbés sur les particules en suspension dans l'air sont susceptibles de créer une interférence positive lors du mesurage des composés inorganiques particuliers de mercure (voir [13.12.3](#)).

2 Références normatives

Les documents ci-après, dans leur intégralité ou non, sont des références normatives indispensables à l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 648, *Verrerie de laboratoire — Pipettes à un volume*

ISO 1042, *Verrerie de laboratoire — Fioles jaugées à un trait*

ISO 3585, *Verre borosilicaté 3.3 — Propriétés*

ISO 3696:1987, *Eau pour laboratoire à usage analytique — Spécification et méthodes d'essai*

ISO 7708:1995, *Qualité de l'air — Définitions des fractions de taille des particules pour l'échantillonnage lié aux problèmes de santé*

ISO 8655-1, *Appareils volumétriques à piston — Partie 1: Définitions, exigences générales et recommandations pour l'utilisateur*

ISO 8655-2, *Appareils volumétriques à piston — Partie 2: Pipettes à piston*

ISO 8655-5, *Appareils volumétriques à piston — Partie 5: Dispenseurs*

ISO 8655-6, *Appareils volumétriques à piston — Partie 6: Méthodes gravimétriques pour la détermination de l'erreur de mesure*

EN 13205:2002, *Exposition sur les lieux de travail — Évaluation des performances des dispositifs de prélèvement pour le mesurage des concentrations de particules en suspension dans l'air*

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions suivants s'appliquent.

3.1 Définitions générales

3.1.1

agent chimique

tout élément ou composé chimique, seul ou mélangé, tel qu'il se présente à l'état naturel ou qu'il résulte d'une activité professionnelle, qu'il soit ou non produit intentionnellement et qu'il soit ou non commercialisé

Note 1 à l'article: Cette définition est extraite de la « Directive 98/24/CE du Conseil du 7 avril 1998 concernant la protection de la santé et de la sécurité des travailleurs contre les risques liés à des agents chimiques sur le lieu de travail ».

[SOURCE: EN 1540^[8]]

3.1.2

zone respiratoire

<général> espace autour du nez et de la bouche dans lequel la respiration a lieu

3.1.3

zone respiratoire

<technique> hémisphère (généralement de rayon 30 cm) s'étendant devant la face de la personne, centré sur le milieu du segment qui joint les deux oreilles. La base de l'hémisphère est un plan passant par ce segment, le sommet de la tête et le larynx.

Note 1 à l'article: Cette définition n'est pas applicable lorsqu'un équipement de protection respiratoire est utilisé.

[SOURCE: Adaptation de l'EN 1540^[8]]

3.1.4

exposition

<par inhalation> situation dans laquelle un agent chimique est présent dans l'air inhalé par une personne

3.1.5

procédure de mesurage

mode opératoire pour le prélèvement et l'analyse d'un ou de plusieurs agents chimiques présents dans l'air, et qui comprend le stockage et le transport de l'échantillon

3.1.6

autonomie de fonctionnement

<d'une pompe de prélèvement> durée pendant laquelle une pompe de prélèvement peut fonctionner, à un débit et à une perte de charge spécifiés, sans recharge ou remplacement de l'accumulateur

[SOURCE: EN 1232^[9]]

3.1.7

concentration moyenne pondérée en temps

concentration d'un agent chimique dans l'atmosphère, en moyenne sur la période de référence

Note 1 à l'article: Une discussion plus détaillée sur les concentrations moyennes pondérées en temps apparaît dans la publication de l'American Conference of Government Industrial Hygienists (ACGIH) ^[10].

3.1.8

valeur limite

chiffre de référence pour la concentration d'un agent chimique dans l'air

Note 1 à l'article: Un exemple de valeur limite est la Threshold Limit Value® (TLV) pour une substance donnée présente dans l'air des lieux de travail, telle qu'établie par l'ACGIH^[10].

3.1.9

période de référence

période de temps spécifiée pour la valeur limite d'un agent chimique donné

Note 1 à l'article: Ces périodes de référence peuvent être exprimées en termes d'expositions de courte durée ou de longue durée, telles qu'établies par l'ACGIH^[10].

3.1.10

lieu de travail

emplacement(s) défini(s) dans le(s)quel(s) les activités du travail sont effectuées

[SOURCE: EN 1540^[8]]

3.2 Définitions relatives à la fraction granulométrique des particules

3.2.1

convention inhalable

spécification cible pour les instruments de prélèvement lorsque la fraction inhalable est la fraction intéressante

[SOURCE: ISO 7708:1995, 2.4]

3.2.2

fraction inhalable

fraction massique des particules totales en suspension dans l'air inhalées par le nez et par la bouche

Note 1 à l'article: La fraction inhalable dépend de la vitesse et de la direction de l'air, de la fréquence respiratoire et d'autres facteurs.

[SOURCE: ISO 7708:1995, 2.3]

3.2.3

particules totales en suspension dans l'air

toutes les particules en suspension dans un volume donné d'air

Note 1 à l'article: Du fait que tous les appareils de mesure sont dans une certaine limite sélectifs en taille de particules, il est souvent impossible de mesurer la concentration en particules totales en suspension dans l'air.

[SOURCE: ISO 7708:1995, 2.13]

3.3 Définitions relatives au prélèvement

3.3.1

badge à diffusion

dispositif de prélèvement par diffusion de type badge

badge passif

dispositif de prélèvement à diffusion dans lequel le gaz ou la vapeur passe dans l'adsorbant soit par perméation à travers une fine membrane solide, soit par diffusion à travers une membrane poreuse

Note 1 à l'article: Comparée à la distance de diffusion, la surface d'exposition d'un badge à diffusion est grande.

3.3.2

dispositif de prélèvement par diffusion

dispositif de prélèvement passif

dispositif capable de prélever des échantillons de gaz ou de vapeur dans l'atmosphère à une vitesse contrôlée par un processus physique tel que la diffusion gazeuse à travers une couche d'air statique ou la perméation à travers une membrane, mais qui ne fait pas appel à un déplacement d'air à travers le dispositif de prélèvement

[SOURCE: EN 838^[11]]

3.3.3

dispositif de prélèvement individuel

appareil fixé sur une personne qui prélève l'air dans sa zone respiratoire

[SOURCE: EN 1540^[8]]

3.3.4

prélèvement individuel

processus de prélèvement de l'air exécuté en utilisant un dispositif de prélèvement individuel

[SOURCE: EN 1540^[8]]

3.3.5

dispositif de prélèvement

appareil utilisé pour prélever les particules en suspension dans l'air

Note 1 à l'article: Les instruments utilisés pour prélever les particules en suspension dans l'air ont fréquemment d'autres appellations, par exemple: les têtes de prélèvement, les porte-filtres, les cassettes porte-filtre etc.

3.3.6

tube à adsorption

tube, généralement de métal ou de verre, contenant un adsorbant actif ou un substrat imprégné de réactif, à travers lequel passe l'échantillon d'air à un débit contrôlé par une pompe de prélèvement

[SOURCE: EN 1076^[12]]

3.3.7

dispositif de prélèvement à point fixe

appareil qui prélève l'air, sans être fixé sur une personne

3.3.8

prélèvement à point fixe

processus de prélèvement de l'air exécuté en utilisant un dispositif de prélèvement à point fixe

3.4 Définitions relatives à l'analyse

3.4.1

solution de blanc

solution préparée à partir d'un blanc de réactifs, d'un blanc de laboratoire ou d'un témoin en utilisant le même mode opératoire que pour la préparation de l'échantillon

3.4.2**solution de blanc d'étalonnage**

solution d'étalonnage préparée sans addition de solution étalon intermédiaire

Note 1 à l'article: La concentration de mercure dans la solution de blanc d'étalonnage est considérée comme nulle.

3.4.3**solution d'étalonnage**

solution obtenue par dilution de la solution étalon intermédiaire, contenant le mercure à une concentration qui est appropriée à l'étalonnage de l'instrument d'analyse

Note 1 à l'article: La technique d'appariement de matrice est généralement utilisée pour préparer les solutions d'étalonnage.

3.4.4**témoin**

capsule d'adsorbant, filtre ou tube à adsorption qui a été manipulé comme l'échantillon, mais qui n'est pas utilisé pour le prélèvement

Note 1 à l'article: Pour les besoins de la présente Norme internationale, le témoin est placé dans un badge à diffusion, un dispositif de prélèvement ou un tube à adsorption, transporté jusqu'au site de prélèvement, puis renvoyé au laboratoire pour analyse.

3.4.5**blanc de laboratoire**

capsule d'adsorbant, filtre ou tube à adsorption vierge, pris dans le lot utilisé pour le prélèvement mais ne quittant pas le laboratoire

3.4.6**gamme dynamique linéaire**

gamme de concentrations sur laquelle la courbe d'étalonnage du mercure est linéaire

Note 1 à l'article: La gamme dynamique linéaire est comprise entre la limite de détection et le début de courbure de l'étalonnage.

3.4.7**interférence de matrice****effet de matrice****interférence non spectrale**

interférence de nature non spectrale due à une différence entre les matrices de la solution d'étalonnage et des solutions d'essai

3.4.8**appariement de matrice**

technique utilisée pour réduire le plus possible les effets de matrice sur les résultats d'analyse, consistant à préparer des solutions d'étalonnage dans lesquelles les concentrations d'acides et des autres solutés majeurs de la solution sont appariées avec celles des solutions d'essai

3.4.9**blanc de réactifs**

combinaison de tous les réactifs utilisés pendant la mise en solution de l'échantillon, en quantités équivalentes à celles utilisées pour la préparation du blanc de laboratoire, du témoin et des solutions d'échantillons

3.4.10**mise en solution des échantillons**

processus permettant d'obtenir une solution contenant du mercure à partir d'un échantillon, ce processus pouvant ou non impliquer la mise en solution complète de l'échantillon

3.4.11

préparation des échantillons

toutes les opérations effectuées sur un échantillon, après le transport et le stockage, pour le préparer à l'analyse, y compris la transformation de l'échantillon en une forme mesurable, le cas échéant

3.4.12

solution d'échantillon

solution préparée par dissolution d'un échantillon

Note 1 à l'article: Une solution d'échantillon peut nécessiter des traitements ultérieurs, par exemple une dilution, afin d'obtenir une solution d'essai prête à l'analyse.

3.4.13

solution étalon mère

solution utilisée pour la préparation des solutions d'étalonnage, contenant du mercure à une concentration certifiée garantissant une traçabilité aux étalons nationaux

3.4.14

solution d'essai

solution de blanc ou solution d'échantillon ayant été soumise à toutes les opérations, y compris une dilution, permettant de les préparer pour l'analyse

Note 1 à l'article: Si ces solutions ne sont pas soumises à des traitements ultérieurs avant analyse, la solution de blanc est la solution de blanc pour essai et la solution d'échantillon est la solution d'échantillon pour essai.

3.4.15

solution étalon intermédiaire

solution préparée par dilution de la solution étalon mère contenant le mercure à une concentration qui est mieux adaptée à la préparation des solutions d'étalonnage que les concentrations en mercure de la solution étalon mère

3.5 Termes statistiques

3.5.1

récupération analytique

rapport entre la masse d'analyte mesurée lors de l'analyse d'un échantillon et la masse connue d'analyte dans cet échantillon

Note 1 à l'article: La récupération analytique est exprimée en pourcentage.

3.5.2

Biais

erreur systématique

écart systématique des résultats d'un processus de mesurage par rapport à la valeur vraie de la caractéristique de la qualité de l'air elle-même, ou à la valeur de référence acceptée

3.5.3

incertitude globale

<d'une procédure de mesurage ou d'un instrument> grandeur utilisée pour caractériser dans son ensemble l'incertitude du résultat indiqué par un appareil ou une procédure de mesurage

Note 1 à l'article: Elle s'exprime, en pourcentage, par une combinaison du biais et de la fidélité, en général conformément à la formule suivante:

$$\frac{|\bar{x} - x_{\text{ref}}| + 2s}{x_{\text{ref}}} \times 100$$

où

\bar{x} est la valeur moyenne des résultats d'un nombre (n) de mesures répétées;

x_{ref} est la valeur de référence vraie ou acceptée d'une mesure;

s est l'écart-type des mesures.

[SOURCE: EN 482^[14]]

3.5.4 fidélité

étroitesse de l'accord entre des résultats obtenus lors d'essais indépendants dans des conditions stipulées

3.5.5 valeur vraie

valeur qui caractérise une grandeur parfaitement définie, dans les conditions qui existent lorsque cette grandeur est considérée

Note 1 à l'article: La valeur vraie d'une grandeur est une notion théorique et, en général, ne peut pas être connue exactement.

3.5.6 incertitude

<de mesure> paramètre, associé au résultat d'un mesurage, qui caractérise la dispersion des valeurs qui pourraient raisonnablement être attribuées au mesurande

Note 1 à l'article: Le paramètre peut être, par exemple, un écart-type (ou un multiple de celui-ci) ou la largeur d'un intervalle de confiance.

Note 2 à l'article: L'incertitude de mesure comprend, en général, plusieurs composantes. Certaines peuvent être évaluées à partir de la distribution statistique des résultats de séries de mesurages et peuvent être caractérisées par des écarts-types expérimentaux. Les autres composantes, qui peuvent aussi être caractérisées par des écarts-types, sont évaluées en admettant des lois de probabilité, d'après l'expérience acquise ou d'après d'autres informations. Le Guide ISO/IEC 98-3:2008 (ci-après désigné «GUM»)^[17] fait référence à ces différents cas comme les évaluations de type A et de type B de l'incertitude, respectivement.

[SOURCE: Guide ISO/IEC 99:2007 (également désigné sous le nom de «VIM»)^[16]]

4 Principe

La vapeur de mercure est prélevée de manière passive ou active. Le prélèvement actif consiste à faire passer un volume d'air connu au travers d'un tube à adsorption en utilisant une pompe. Le prélèvement passif repose sur le principe de la diffusion contrôlée dans un badge. Dans le cadre de ces deux méthodes de prélèvement (par pompage et par diffusion), la vapeur de mercure entrant dans le dispositif de prélèvement est prélevée sur un adsorbant solide connu sous la marque Hydrar (voir 8.1.2), mais qui est généralement commercialisé sous le nom d'Anasorb C 300.

Plusieurs méthodes de prélèvement sont utilisées, en fonction de l'application spécifique.

- a) Lorsqu'il est établi que l'atmosphère d'essai ne contient aucun composé inorganique particulaire de mercure, la vapeur de mercure est prélevée sur un badge à diffusion ou par aspiration, au moyen d'une pompe, d'un volume connu d'air au travers d'un tube à adsorption.
- b) Lorsqu'il est établi que l'atmosphère d'essai ne contient pas de vapeur de mercure, les composés inorganiques particuliers de mercure sont prélevés par aspiration, au moyen d'une pompe, d'un volume connu d'air au travers d'un filtre en fibres de quartz, monté dans un dispositif de prélèvement conçu pour prélever la fraction inhalable des particules en suspension dans l'air, définie conformément à l'ISO 7708.
- c) Lorsque l'atmosphère d'essai contient de la vapeur de mercure et des composés inorganiques particuliers de mercure, les échantillons d'air sont prélevés par pompage sur un tube à adsorption. Le tube à adsorption, qui collecte la vapeur de mercure, est précédé d'un filtre en fibres de quartz pour prélever les composés inorganiques particuliers de mercure. Il est possible de ne pas utiliser le préfiltre si les composés inorganiques particuliers de mercure ne constituent pas une