



Engins de manutention continue pour produits en vrac et pour charges isolées — Transporteurs à courroie — Caractéristiques de base des tambours moteurs

Continuous mechanical handling equipment for loose bulk materials and unit loads — Belt conveyors — Basic characteristics of motorized driving pulleys

Première édition — 1975-10-15

get full document from standards.iteh.ai

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

Avant 1972, les résultats des travaux des Comités Techniques étaient publiés comme Recommandations ISO; maintenant, ces documents sont en cours de transformation en Normes Internationales. Compte tenu de cette procédure, le Comité Technique ISO/TC 101 a examiné la Recommandation ISO/R 1816 et est d'avis qu'elle peut, du point de vue technique, être transformée en Norme Internationale. La présente Norme Internationale remplace donc la Recommandation ISO/R 1816-1970 à laquelle elle est techniquement identique.

La Recommandation ISO/R 1816 avait été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Grèce	Pologne
Allemagne	Inde	Royaume-Uni
Australie	Israël	Suède
Belgique	Italie	Tchécoslovaquie
Canada	Japon	Thaïlande
Égypte, Rép. arabe d'	Norvège	Turquie
France	Pérou	U.R.S.S.

Aucun Comité Membre n'avait désapprouvé la Recommandation.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé la transformation de la Recommandation ISO/R 1816 en Norme Internationale.

Engins de manutention continue pour produits en vrac et pour charges isolées — Transporteurs à courroie — Caractéristiques de base des tambours moteurs

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie les caractéristiques de base des tambours moteurs des transporteurs à courroie.

2 SPÉCIFICATIONS

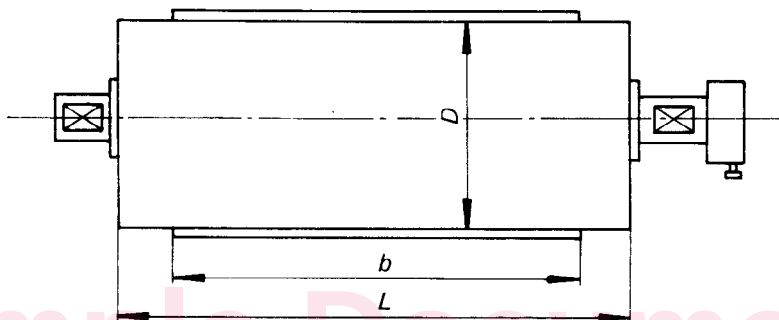


FIGURE — Tambour moteur

2.1 Dimensions

2.1.1 Diamètre nominal

Dimensions en millimètres

<i>D</i>	160	200	(215)	250	315	400	500	630	800
----------	-----	-----	-------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

2.1.2 Longueur

La longueur *L* du tambour est donnée en fonction de la largeur *b* de la courroie dans le tableau suivant :

Dimensions en millimètres

<i>b</i>	300	400	500	650	800	1 000	1 200
<i>L</i>	400	500	600	750	950	1 150	1 400

2.2 Puissance

Valeurs en kilowatts

<i>P</i>	0,37	0,75	1,1	1,5	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15	18,5
----------	------	------	-----	-----	-----	---	---	-----	-----	----	----	------

2.3 Vitesse nominale

Valeurs en mètres/seconde

<i>v</i>	0,25	0,32	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,25	1,6	2	2,5	3,15
----------	------	------	-----	-----	------	-----	---	------	-----	---	-----	------

Ces nombres appartiennent à la série R 10 de nombres normaux¹⁾.

NOTES

1 Le constructeur reste libre de choisir, dans les tableaux ci-dessus, le diamètre, la puissance et la vitesse des tambours moteurs.

2 Les dimensions du tourillon ne sont pas spécifiées.

1) Voir ISO 3, *Nombres normaux* — Série de nombres normaux.