
**Chaînes de levage à maillons courts —
Conditions générales de réception**

Short link chain for lifting purposes — General conditions of acceptance

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Sommaire

1	Domaine d'application	1
2	Références normatives	1
3	Termes et définitions.....	2
4	Dimensions.....	3
4.1	Diamètre du matériau	3
4.2	Autres dimensions d'un maillon	3
5	Matériau, traitement thermique et fabrication.....	3
5.1	Matériau	3
5.2	Traitement thermique	3
5.3	Fabrication.....	3
5.4	État de surface	5
5.5	Force d'épreuve de fabrication (MPF).....	5
5.6	Maillons insérés au cours de la fabrication	6
5.7	Force de rupture (BF) et allongement total à la rupture (A).....	6
5.8	Flèche de pliage	6
6	Conditions d'essai	6
6.1	État des chaînes éprouvées.....	6
6.2	Choix des échantillons.....	6
6.3	Essai de traction statique	6
6.4	Essai de pliage	7
6.5	Critères d'acceptation	8
6.6	Essais complémentaires	8

© ISO 1999

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

7 Marquage	9
7.1 Marquage de la classe	9
7.2 Marquage complémentaire	9
8 Certificat du fabricant	9
Annexe A (normative) Prescriptions relatives à la machines d'essai de traction statique	10
Bibliographie	12

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 1834 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 111, *Chaînes à maillons en acier rond, élingues à chaînes, composants et accessoires*, sous-comité SC 1, *Chaînes et élingues à chaînes*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 1834:1980), dont elle constitue une révision technique.

L'annexe A constitue un élément normatif de la présente Norme internationale.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Introduction

Les chaînes couvertes par la présente Norme internationale sont divisées en classes de qualité se rapportant aux propriétés mécaniques du produit fini, et non simplement à la résistance du matériau. Chaque classe de qualité est identifiée par une lettre pour les chaînes de tolérance serrée ou un numéro pour les chaînes de tolérance moyenne choisis dans les séries M(4), P(5), S(6), T(8), V(10). Ces lettres indiquent la contrainte moyenne aux forces de rupture minimales comme montré dans le Tableau 1.

Tableau 1 — Base des symboles de classe

Classe		Contrainte moyenne à la force de rupture minimale spécifiée
Tolérance serrée	Tolérance moyenne	
		N/mm ²
M	4	400
P	5	500
S	6	630
T	8	800
V	10	1 000
NOTE Les chaînes de toutes ces classes ne peuvent pas faire l'objet de Normes internationales.		

Les contraintes dans un maillon de chaîne ne sont pas uniformes et à l'extrados au niveau de la voûte, particulièrement, la contrainte maximale dans la fibre est beaucoup plus grande que la contrainte moyenne obtenue en divisant la force par la surface totale de la section transversale des deux parties droites du maillon.

L'attention est attirée sur le fait qu'il convient que les réparations des chaînes soient effectuées conformément à l'ISO 3056, dans le cas de chaînes de tolérance moyenne, et conformément à l'ISO 7592 dans le cas de chaînes de tolérance serrée.

Ce système de classification s'applique également aux crochets, anneaux, maillons, manilles et autres accessoires, indiquant leur compatibilité, en ce qui concerne la résistance, avec la classe de chaîne appropriée.

Chaînes de levage à maillons courts — Conditions générales de réception

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les conditions générales de réception pour les chaînes de levage à maillons courts en acier rond soudés électriquement. Elle concerne les chaînes de tolérance moyenne utilisées dans les élingues à chaînes et pour le levage en général, et les chaînes de tolérance serrée utilisées avec des palans à chaînes et autres appareils de levage.

La présente Norme internationale s'applique aux chaînes de levage à maillons courts conformes à l'ISO 1835, à l'ISO 3075, à l'ISO 3076 et à l'ISO 3077.

2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiqués ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 1835:—¹⁾, *Chaînes de levage à maillons courts — Chaînes de classe M(4), non calibrées, pour élingues à chaînes, etc.*

ISO 3075:—²⁾, *Chaînes de levage à maillons courts — Chaînes de classe S(6), non calibrées, pour élingues à chaînes, etc.*

ISO 3076:—³⁾, *Chaînes de levage à maillons courts — Chaînes de classe T(8), non calibrées, pour élingues à chaînes, etc.*

ISO 3077:—⁴⁾, *Chaînes de levage à maillons courts — Chaînes de classe T(8), calibrées, pour palans à chaînes et autres appareils de levage.*

ISO 7500-1:1999, *Matériaux métalliques — Vérification des machines pour essais statiques uniaxiaux — Partie 1: Machines d'essai de traction/compression — Vérification et étalonnage du système de mesure de charge.*

¹⁾ À publier (révision de l'ISO 1835:1980)

²⁾ À publier (révision de l'ISO 3075:1980)

³⁾ À publier (révision de l'ISO 3076:1984)

⁴⁾ À publier (révision de l'ISO 3077:1984)