



**Norme
internationale**

ISO 18573

**Courroies transporteuses —
Atmosphères d'essai et durées de
conditionnement**

Conveyor belts — Test atmospheres and conditioning periods

**Troisième édition
2024-09**

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2024

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Préconditionnement	1
5 Atmosphères normales pour le conditionnement et les essais	2
6 Intervalle entre production et début des essais	2
7 Conditionnement	3
7.1 Contrôle de température et d'humidité	3
7.2 Contrôle de température uniquement	3
7.3 Températures inférieures ou supérieures à la température normale de laboratoire	3
7.4 Disposition des éprouvettes pendant le conditionnement	3
8 Essais	3
Bibliographie	4

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de brevet.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/iso/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*, sous-comité SC 3, *Courroies transporteuses*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 18573:2012), qui a fait l'objet d'une révision mineure. Les changements sont les suivants:

- [l'Article 2](#) et la Bibliographie ont été mis à jour;
- [l'Article 3](#) a été mis à jour;
- le contenu entre parenthèses à [l'Article 5](#) c), d) et e) a été supprimé.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Introduction

Le conditionnement des éprouvettes avant essai est couramment accepté comme une pratique essentielle dans la plupart des méthodes d'essai, mais pas forcément dans toutes. Il a pour but d'assurer une base commune au commencement de l'essai et d'éliminer une variable inutile dans la recherche d'une précision optimale pour l'essai considéré.

Afin d'atteindre ces objectifs, il est essentiel de normaliser le plus grand nombre possible de variables.

Les courroies transporteuses, autres que celles à carcasse métallique, contiennent un élément textile. Celui-ci peut être fortement hydrophobe ou légèrement plus hydrophile. De même, la couche ou le revêtement de polymère peut être thermoplastique ou thermodégradable. Chacun de ces facteurs peut avoir un effet important sur les propriétés de la courroie transporteuse. Ces facteurs sont à prendre en compte lorsqu'il faut décider si un conditionnement est nécessaire et, dans l'affirmative, quelles sont les conditions les mieux adaptées. Lors de l'élaboration du présent document, il a été tenu compte des dispositions de l'ISO 139,^[1] de l'ISO 23529^[2] et de l'ISO 2231^[3].

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai