
Placages — Termes et définitions, détermination des caractéristiques physiques et tolérances

*Veneers — Terms and definitions, determination of physical
characteristics and tolerances*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 18775:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f9f1bad7-9ac4-4581-9618-9afdd388f4d7/iso-18775-2020>



iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 18775:2020

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/f9f1bad7-9ac4-4581-9618-9afdd388f4d7/iso-18775-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: +41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org

Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
3.1 Termes généraux	1
3.2 Termes relatifs à la méthode de production	4
3.3 Termes relatifs à l'effet visuel et à l'appareillage du placage	5
3.4 Termes relatifs aux singularités, aux défauts et aux réparations	8
4 Détermination des caractéristiques physiques	10
4.1 Appareillage	10
4.2 Détermination de la teneur en humidité	11
4.2.1 Principe	11
4.2.2 Éprouvettes	11
4.2.3 Mode opératoire	11
4.2.4 Expression des résultats	12
4.3 Détermination de la masse volumique	12
4.4 Détermination des dimensions	12
4.4.1 Principe	12
4.4.2 Mode opératoire	12
4.4.3 Expression des résultats	14
4.5 Détermination de l'équerrage	14
4.6 Rapport d'essai	15
5 Tolérances dimensionnelles	15
5.1 Teneur en humidité de référence	15
5.2 Tolérances relatives à la longueur et à la largeur	16
5.3 Tolérances relatives à l'épaisseur	16
Annexe A (informative) Schémas de méthodes de production de placage	17
Annexe B (informative) Schémas de méthodes d'appareillage de placage	18
Bibliographie	19

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 89, Panneaux à base de bois, sous-comité SC 3, Contreplaqué.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 18775:2008), qui a fait l'objet d'une révision technique.

La principale modification par rapport à l'édition précédente est la suivante:

- un changement éditorial a été apporté pour préciser la valeur d'un seuil dans le [Tableau 1](#).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.