
**Soudage par friction-malaxage par
points — Aluminium —**

**Partie 1:
Vocabulaire**

Friction stir spot welding — Aluminium —

Part 1: Vocabulary

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 18785-1:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9b8b20bd-f6b9-414b-ac7d-297dda68c289/iso-18785-1-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 18785-1:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9b8b20bd-f6b9-414b-ac7d-297dda68c289/iso-18785-1-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Description du procédé de soudage par friction-malaxage par points avec complétion	5
5 Description du procédé de soudage par friction-malaxage par points avec translation	7
6 Description du procédé de soudage par friction-malaxage par points en spirale	7
7 Description du procédé de soudage par friction-malaxage par points avec balayage	8
Bibliographie.....	10

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 18785-1:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9b8b20bd-f6b9-414b-ac7d-297dda68c289/iso-18785-1-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/9b8b20bd-f6b9-414b-ac7d-297dda68c289/iso-18785-1-2018>