
**Soudage par friction-malaxage par
points — Aluminium —**

**Partie 2:
Conception des assemblages soudés**

Friction stir spot welding — Aluminium —

Part 2: Design of weld joints

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 18785-2:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8171c693-e891-44fe-abac-f62b67f80bd7/iso-18785-2-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 18785-2:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8171c693-e891-44fe-abac-f62b67f80bd7/iso-18785-2-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Exigences de conception	1
4.1 Documentation	1
4.2 Conception d'un assemblage à recouvrement.....	2
4.3 Informations complémentaires.....	3
4.3.1 Informations essentielles	3
4.3.2 Variables du point de soudure.....	4
4.3.3 Contrôle.....	4

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 18785-2:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/8171c693-e891-44fe-abac-f62b67f80bd7/iso-18785-2-2018>