
**Industries du pétrole, de la
pétrochimie et du gaz naturel —
Revêtement de protection interne et
doublure des récipients de production
en acier au carbone —**

**Partie 1:
Exigences techniques**

*Petroleum, petrochemicals and natural gas industries — Internal
coating and lining of carbon steel process vessels —
Part 1: Technical requirements*

ISO 18796-1:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/97ac200b-81ab-4e37-b014-91bbe55825dc/iso-18796-1-2018>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 18796-1:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/97ac200b-81ab-4e37-b014-91bbe55825dc/iso-18796-1-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	v
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes, définitions et termes abrégés	3
3.1 Termes et définitions	3
3.2 Termes abrégés	5
4 Conformité	6
4.1 Approximation	6
4.2 Conformité au présent document	6
5 Exigences préalables aux travaux	6
5.1 Généralités	6
5.2 Mesures de sécurité dans une atmosphère inflammable	6
5.3 Mesures de sécurité dans les espaces confinés	7
5.4 Mesures de sécurité pour les travaux de décapage et de revêtement	7
5.5 Isolation et ventilation	7
5.6 Qualification du personnel chargé de l'application du revêtement/de la doublure et des contrôles	7
6 Produits de revêtement/doublure	8
6.1 Généralités	8
6.2 Approbations	8
6.3 Qualification de la procédure d'application (PQT)	9
6.4 Essai de pré-production (PPT)	9
6.5 Catégories d'épaisseur des revêtements	10
6.6 Primaire d'accrochage (de décapage)	10
6.7 Systèmes de revêtement et de doublure	10
6.8 Approbation des produits — Systèmes de revêtement et de doublure	11
7 Préparation de surface	12
7.1 Généralités	12
7.2 Préparations	12
7.3 Colmatage, meulage, dégraissage et lavage (pour les nouveaux équipements et les travaux de réhabilitation)	13
7.4 Décapage par projection d'abrasif à sec	13
7.5 Contrôle de l'humidité	15
7.6 Après le nettoyage par projection	15
8 Application du revêtement/de la doublure	16
8.1 Exigences générales	16
8.2 Application des conditions atmosphériques	16
8.3 Application du primaire	16
8.4 Épaisseur de revêtement/doublure	17
9 Application du revêtement/de la doublure	17
10 Contrôles et essais	18
10.1 Exigences générales	18
10.2 Essai des conditions atmosphériques	19
10.3 Contrôle des matériaux et de l'équipement	19
10.4 Air comprimé et abrasifs	19
10.5 Contrôle de la préparation de surface	19
10.6 Contrôle et essai du revêtement/de la doublure	20
10.6.1 Généralités	20
10.6.2 Épaisseur de feuillet de la doublure	20

10.6.3	Évaluation de la porosité dans le revêtement.....	20
10.6.4	Essai de dureté	20
10.7	Essai d'adhérence	20
11	Exigences de qualité.....	21
12	Documentation.....	21
12.1	Généralités.....	21
12.2	Proposition de travail.....	22
12.3	Comptes-rendus/enregistrements des travaux.....	22
12.4	Comptes-rendus de contrôles et d'essais.....	22
12.5	Compte-rendu final	22
Annexe A	(informative) Exemple de fiche de données/enregistrement de travaux de revêtement/doublure	23
Annexe B	(informative) Exemple de fiche de données de contrôle et d'essai de revêtement/doublure.....	24
Bibliographie		25

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 18796-1:2018](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/97ac200b-81ab-4e37-b014-91bbe55825dc/iso-18796-1-2018)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/97ac200b-81ab-4e37-b014-91bbe55825dc/iso-18796-1-2018>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 67, *Matériel, équipement et structures en mer pour les industries pétrolière, pétrochimique et du gaz naturel*.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 18796 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.