
**Valves à boutonner («snap-in») pour
TPMS —**

**Partie 3:
Performances**

TPMS snap-in valves —

Part 3: Performances

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 18885-3:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3addfe53-ca5c-468f-8dae-45ba1f5b3f6d/iso-18885-3-2021>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 18885-3:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3addfe53-ca5c-468f-8dae-45ba1f5b3f6d/iso-18885-3-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Conditions d'essai des valves à boutonner («snap-in») pour TPMS	2
4.1 Généralités	2
4.2 Dispositifs d'essai	2
4.3 Mise en place	2
4.4 Vieillessement	3
5 Méthodes d'essai	3
5.1 Généralités	3
5.2 Adhérence	3
5.2.1 Méthode d'essai	3
5.2.2 Performances	3
5.3 Étanchéité entre la valve et le mécanisme de valve	3
5.3.1 Généralités	3
5.3.2 Essai à température ambiante	4
5.3.3 Essai à basse température	4
5.3.4 Essai à haute température	4
5.4 Étanchéité entre la valve et le bouchon de valve (facultatif, uniquement pour les bouchons avec joint d'étanchéité)	5
5.4.1 Méthode d'essai	5
5.4.2 Performances	5
5.5 Étanchéité entre la valve et la jante	5
5.5.1 Généralités	5
5.5.2 Basse température	6
5.5.3 Haute température	6
5.6 Essai de mise en place	7
5.6.1 Généralités	7
5.6.2 Force requise pour la pose de la valve	7
5.6.3 Force requise pour l'arrachement de la valve uniquement pour une valve conçue pour la fixation du boîtier du capteur après la pose de la valve	7
5.6.4 Force de délogement	7
5.7 Éclatement	8
5.7.1 Méthode d'essai	8
5.7.2 Performances	8
5.8 Résistance à l'ozone	8
5.8.1 Méthode d'essai	8
5.8.2 Performances	8
5.9 Résistance à la flexion	8
5.9.1 Méthode d'essai	8
5.9.2 Performances	11
5.10 Essai de corrosion	11
5.10.1 Méthode d'essai	11
5.10.2 Performances	11
5.11 Essai du couple de serrage du mécanisme de la valve	11
5.11.1 Méthode d'essai	11
5.11.2 Performances	11
5.12 Essai cyclique du mécanisme de la valve	11
5.12.1 Méthode d'essai	11
5.12.2 Performances	12
5.13 Débit nominal	12
5.13.1 Méthode d'essai	12

5.13.2 Performances.....	12
Bibliographie.....	13

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 18885-3:2021](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3addfe53-ca5c-468f-8dae-45ba1f5b3f6d/iso-18885-3-2021)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/3addfe53-ca5c-468f-8dae-45ba1f5b3f6d/iso-18885-3-2021>