

---

---

**Peintures et vernis — Mouillabilité —**  
**Partie 6:**  
**Mesurage de l'angle de contact**  
**dynamique**

*Paints and varnishes — Wettability —*

*Part 6: Measurement of dynamic contact angle*

Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)



Numéro de référence  
ISO 19403-6:2017(F)

© ISO 2017

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)



## DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
Fax: +41 22 749 09 47  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

|                                                                                            |           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Avant-propos</b>                                                                        | <b>iv</b> |
| <b>Introduction</b>                                                                        | <b>v</b>  |
| <b>1 Domaine d'application</b>                                                             | <b>1</b>  |
| <b>2 Références normatives</b>                                                             | <b>1</b>  |
| <b>3 Termes et définitions</b>                                                             | <b>1</b>  |
| <b>4 Principe</b>                                                                          | <b>2</b>  |
| <b>5 Appareillage et produits</b>                                                          | <b>2</b>  |
| <b>6 Échantillonnage</b>                                                                   | <b>4</b>  |
| <b>7 Mode opératoire</b>                                                                   | <b>4</b>  |
| 7.1 Généralités concernant le mesurage sur la goutte horizontale                           | 4         |
| 7.1.1 Installation du système de mesure d'angle de contact                                 | 4         |
| 7.1.2 Conditions d'essai                                                                   | 4         |
| 7.1.3 Conditionnement des panneaux d'essai                                                 | 4         |
| 7.1.4 Conditionnement des liquides d'essai                                                 | 4         |
| 7.2 Mesurage                                                                               | 4         |
| 7.2.1 Généralités                                                                          | 4         |
| 7.2.2 Méthode de mesure                                                                    | 5         |
| 7.2.3 Détermination de l'angle de contact                                                  | 5         |
| <b>8 Évaluation</b>                                                                        | <b>6</b>  |
| <b>9 Fidélité</b>                                                                          | <b>8</b>  |
| <b>10 Rapport d'essai</b>                                                                  | <b>8</b>  |
| <b>Annexe A (informative) Notes sur l'échantillonnage et le traitement des éprouvettes</b> | <b>10</b> |
| <b>Bibliographie</b>                                                                       | <b>11</b> |

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [www.iso.org/iso/fr/avant-propos](http://www.iso.org/iso/fr/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 9, *Méthodes générales d'essais des peintures et vernis*.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 19403 se trouve sur le site web de l'ISO.

## Introduction

Les angles de contact dynamiques décrivent les processus se produisant à l'interface liquide/solide lors de l'augmentation de volume (angle d'avancée) ou de la diminution de volume (angle de recul) d'une goutte en position horizontale. Comme alternative à la méthode statique (voir l'ISO 19403-2), pour l'angle d'avancée, une surface est toujours mouillée alors qu'elle n'était pas mouillée précédemment. Dans le cas de l'angle de recul, l'angle de contact observé est celui se produisant lors du dé mouillage. La différence entre l'angle d'avancée et l'angle de recul est un signe d'homogénéité chimique ou physique (morphologie, topologie) ou de rugosité différente. L'angle de recul ne convient pas pour la détermination de l'énergie de surface.

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)