
Émaux vitrifiés — Terminologie —
Partie 2:
Représentations visuelles et
descriptions

Vitreous and porcelain enamels — Terminology —

Part 2: Visual representations and descriptions

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 19496-2:2017(F)

© ISO 2017

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2017, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Défauts d'émaillage	1
4.1 Écaillage	1
4.1.1 Autres désignations	1
4.1.2 Description	1
4.1.3 Origine et causes	1
4.2 Lignes	3
4.2.1 Lignage	3
4.2.2 Bullage en ligne	4
4.2.3 Marques de séchage	5
4.2.4 Fissures linéaires	6
4.3 Gratons	6
4.3.1 Autres désignations	6
4.3.2 Description	6
4.3.3 Origine et causes	6
4.4 Cuvettes	7
4.4.1 Autres désignations	7
4.4.2 Description	7
4.4.3 Origine et causes	7
4.5 Bouillons	8
4.5.1 Autres désignations	8
4.5.2 Description	8
4.5.3 Origine et causes	8
4.6 Taches et points	9
4.6.1 Autres désignations	9
4.6.2 Description	9
4.6.3 Origine et causes	10
4.7 Retirures	10
4.7.1 Autres désignations	10
4.7.2 Description	11
4.7.3 Origine et causes	11
4.8 Points dorés et brûlages	12
4.8.1 Autres désignations	12
4.8.2 Description	12
4.8.3 Origine et causes	12
4.9 Coups d'ongle	13
4.9.1 Autres désignations	13
4.9.2 Description	14
4.9.3 Origine et causes	14
4.10 Piqûres	14
4.10.1 Autres désignations	14
4.10.2 Description	14
4.10.3 Origine et causes	15
4.11 Ondulations	15
4.11.1 Autres désignations	15
4.11.2 Description	15
4.11.3 Origine et causes	15
4.12 Mauvaise adhérence	16
4.12.1 Autres désignations	16
4.12.2 Description	16

	4.12.3	Origine et causes.....	16
4.13		Fissures.....	17
	4.13.1	Autres désignations.....	17
	4.13.2	Description	17
	4.13.3	Origine et causes.....	17

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique l'ISO/TC 107, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques*.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 19496 est disponible sur le site web de l'ISO.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Émaux vitrifiés — Terminologie —

Partie 2: Représentations visuelles et descriptions

1 Domaine d'application

Le présent document établit un système de catalogage des défauts d'émaillage sur tôles d'acier. Il vise à maintenir la cohérence de la terminologie utilisée pour la désignation et la caractérisation des défauts d'émaillage. Le présent document se limite aux défauts détectables et n'a pas pour but de prendre en considération tous les types de défauts pouvant survenir. Il n'évalue pas les défauts d'émaillage; la classification réalisée est un moyen de communication des connaissances pratiques.

2 Références normatives

Le présent document ne contient aucune référence normative.

3 Termes et définitions

Aucun terme n'est défini dans le présent document.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <http://www.iso.org/obp>

4 Défauts d'émaillage

4.1 Écaillage

4.1.1 Autres désignations

- saute d'email;
- éclats;
- délaminage.

4.1.2 Description

L'écaillage (voir [Figure 1](#)) est un décollement de la surface d'un émail vitrifié exposant la couche sous-jacente, voire même le support.

4.1.3 Origine et causes

L'écaillage se produit si la contrainte dans la couche d'émail vitrifié est trop importante ou si l'adhérence entre l'émail vitrifié et le support est trop faible.