

NORME INTERNATIONALE ISO 21904-2

Première édition
2020-02

Hygiène et sécurité en soudage et techniques connexes — Équipements de captage et de filtration des fumées —

Partie 2:

Exigences relatives aux essais et marquage de l'efficacité de séparation

Health and safety in welding and allied processes — Equipment for capture and separation of welding fume —

Part 2: Requirements for testing and marking of separation efficiency

ISO 21904-2:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/84096db5-9f4d-4279-a58c-4616ee231a67/iso-21904-2-2020>



Numéro de référence
ISO 21904-2:2020(F)

© ISO 2020

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 21904-2:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/84096db5-9f4d-4279-a58c-4616ee231a67/iso-21904-2-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Normative references	1
3 Terms et definitions	1
4 Principe	2
5 Appareillage	2
6 Méthode d'essai	6
6.1 Choix du dispositif d'essai	6
6.2 Conditions d'essai	6
6.3 Mode opératoire	6
6.3.1 Mesurage du taux d'émission de la source	6
6.3.2 Équipement sans système de nettoyage de filtres	6
6.3.3 Équipement pourvu d'un système de nettoyage du filtre à déclenchement manuel	8
6.3.4 Équipement pourvu d'un système de nettoyage du filtre à déclenchement automatique	8
6.3.5 Équipement muni de filtres électrostatiques	9
6.4 Calcul de l'efficacité de séparation	10
7 Exactitude de mesure	10
8 Rapport d'essai	10
Annexe A (informative) Cabine d'essai	12
Annexe B (informative) Source de fumées de soudage	13
Bibliographie	15

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/84096db5-9f4d-4279-a58c-4616ee231a67/iso-21904-2-2020>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 44 *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 9, *Santé et sécurité*.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/members.html.

Les interprétations officielles des documents de l'ISO/TC 44, lorsqu'elles existent, sont disponibles depuis la page: <https://committee.iso.org/sites/tc44/home/interpretation.html>.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 21904 se trouve sur le site web de l'ISO.

Cette première édition annule et remplace l'ISO 15012-1.