

---

---

**Supports textiles revêtus de  
caoutchouc ou de plastique —  
Détermination des caractéristiques  
des rouleaux —**

Partie 2:

**Méthodes de détermination de la  
masse surfacique totale, de la masse  
surfacique du revêtement et de la  
masse surfacique du support**

*Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of roll  
characteristics —*

*Part 2: Methods for determination of total mass per unit area, mass  
per unit area of coating and mass per unit area of substrate*



# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)



## DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401  
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland  
Tel. +41 22 749 01 11  
Fax +41 22 749 09 47  
[copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
[www.iso.org](http://www.iso.org)

# Sommaire

Page

<b>Avant-propos</b> .....	<b>iv</b>
<b>Introduction</b> .....	<b>v</b>
<b>1 Domaine d'application</b> .....	<b>1</b>
<b>2 Références normatives</b> .....	<b>1</b>
<b>3 Détermination de la masse surfacique totale</b> .....	<b>1</b>
3.1 Appareillage.....	1
3.2 Préparation des éprouvettes.....	2
3.3 Mode opératoire.....	2
3.4 Calcul et expression des résultats.....	2
3.5 Rapport d'essai.....	2
<b>4 Détermination de la masse surfacique du support textile</b> .....	<b>3</b>
4.1 Généralités.....	3
4.2 Principe.....	3
4.3 Réactif.....	3
4.4 Appareillage.....	3
4.5 Mode opératoire.....	3
4.6 Calcul et expression des résultats.....	4
4.7 Rapport d'essai.....	4
<b>5 Détermination de la masse surfacique du revêtement</b> .....	<b>4</b>
5.1 Mode opératoire.....	4
5.2 Rapport d'essai.....	4
<b>Annexe A (normative) Méthodes d'élimination des revêtements</b> .....	<b>5</b>

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets)).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité responsable du présent document est l'ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 4, *Produits (autres que tuyaux)*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2286-2:1998) qui a fait l'objet d'une révision technique. Les modifications sont les suivantes:

- en [3.1.1](#), la précision de la balance a été modifiée;
- en [3.2](#), la largeur utile de l'échantillon a été clairement spécifiée;
- en [3.3](#), le processus de séchage a été rendu facultatif et l'atmosphère de conditionnement a été spécifiée plus clairement;
- en [3.5](#) et [4.7](#), le point b) a été ajouté;
- en [4.5.3](#), l'atmosphère de conditionnement a été spécifiée plus clairement.

L'ISO 2286 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux*:

- *Partie 1: Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette*
- *Partie 2: Méthodes de détermination de la masse surfacique totale, de la masse surfacique du revêtement et de la masse surfacique du support*
- *Partie 3: Méthodes de détermination de l'épaisseur*

## Introduction

La masse surfacique totale d'un matériau, la masse surfacique du support textile et la masse surfacique du revêtement sont des quantités qui permettent de définir les qualités de base d'un support textile revêtu et déterminent nombre de ses caractéristiques physiques. La masse du support textile déterminée à l'aide de ces méthodes ne correspond pas forcément à celle du support textile à l'état non revêtu. Par exemple, s'il s'agit d'étoffes revêtues sur lesquelles un agent liant a été utilisé, la masse du support textile déterminée peut être sensiblement supérieure à celle du support textile non revêtu, le traitement spécifié n'ayant pas suffi pour éliminer l'ensemble du revêtement. Cela est particulièrement vrai pour des supports textiles fabriqués à partir de fils multifilaments ou de filés. Des modifications dimensionnelles du support textile peuvent également se produire durant la mise en œuvre.

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)