
**Supports textiles revêtus de
caoutchouc ou de plastique —
Détermination des caractéristiques
des rouleaux —**

Partie 3:
**Méthode de détermination de
l'épaisseur**

*Rubber- or plastics-coated fabrics — Determination of roll
characteristics —*

Part 3: Method for determination of thickness



Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2016, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Appareillage	1
5 Conditionnement	2
6 Mode opératoire	2
6.1 Généralités.....	2
6.2 Mesurage.....	2
7 Expression des résultats	3
8 Rapport d'essai	3

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité responsable du présent document est l'ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 4, *Produits (autres que tuyaux)*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2286-3:1998), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les modifications sont les suivantes:

- en [4.1](#), la plus petite échelle de lecture a été changée à 0,01 mm;
- en [4.2](#), la pression de 5 kPa a été ajoutée et la force correspondant à chaque pression a été ajoutée à titre de référence;
- à l'[Article 5](#), l'atmosphère de conditionnement a été clarifiée;
- à l'[Article 6](#), l'exigence relative à l'enregistrement de la température et de l'humidité a été ajoutée; la largeur utile a été clairement spécifiée; la durée du temps de pression a été modifiée pour plus de souplesse;
- à l'[Article 8](#), les points b) et e) ont été ajoutés.

L'ISO 2286 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Supports textiles revêtus de caoutchouc ou de plastique — Détermination des caractéristiques des rouleaux*:

- *Partie 1: Méthodes de détermination de la longueur, de la largeur et de la masse nette*
- *Partie 2: Méthodes de détermination de la masse surfacique totale, de la masse surfacique du revêtement et de la masse surfacique du support*
- *Partie 3: Méthodes de détermination de l'épaisseur*

Introduction

Contrairement aux métaux, les supports textiles revêtus se compriment aisément et l'épaisseur mesurée va dépendre en grande partie de la méthode de mesure choisie et de la pression exercée. Cela constitue sans doute la principale raison justifiant la mise au point d'une méthode normalisée de mesurage de l'épaisseur des supports textiles revêtus.

Un effort a été fait pour que les résultats soient comparables avec les mesures d'épaisseur des supports textiles.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai