
**Caoutchouc isoprène (IR) — Types
polymérisés en solution et non
étendus à l'huile — Méthode
d'évaluation**

*Isoprene rubber (IR) — Non-oil-extended, solution-polymerized types
— Evaluation procedures*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 2303:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/32c5acbb-a44d-4937-951d-fb4626b70d71/iso-2303-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 2303:2019

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/32c5acbb-a44d-4937-951d-fb4626b70d71/iso-2303-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Échantillonnage et préparation de l'échantillon	2
5 Essais physiques et chimiques sur le caoutchouc brut	2
5.1 Indice consistométrique Mooney	2
5.2 Matières volatiles	2
5.3 Cendres	2
6 Préparation des mélanges d'essai pour l'évaluation des caoutchoucs isoprènes	2
6.1 Formule d'essai normalisée	2
6.2 Mode opératoire	3
6.2.1 Appareillage et mode opératoire	3
6.2.2 Mélangeage sur mélangeur à cylindres	3
6.2.3 Mode opératoire sur mélangeur interne de laboratoire (LIM)	5
7 Évaluation des caractéristiques de vulcanisation à l'aide de l'essai au rhéomètre	9
7.1 Évaluation à l'aide d'un rhéomètre à disque oscillant	9
7.2 Évaluation à l'aide d'un rhéomètre sans rotor	9
8 Évaluation des caractéristiques de contrainte-déformation en traction des mélanges d'essai vulcanisés	9
9 Fidélité	10
10 Rapport d'essai	10
Annexe A (informative) Données de fidélité pour mélangeur à cylindres et mélangeur interne de laboratoire	11
Annexe B (informative) Données de fidélité supplémentaires pour le caoutchouc naturel	13
Bibliographie	15

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 45, *Élastomères et produits à base d'élastomères*, sous-comité SC 3, *Matières premières (y compris le latex) à l'usage de l'industrie des élastomères*.

Cette sixième édition annule et remplace la cinquième édition (ISO 2303:2011), qui a fait l'objet d'une révision technique.

La principale modification par rapport à la précédente édition est de permettre l'utilisation de la méthode donnée dans l'ISO 248-2 en [5.2](#) et dans l'[Article 10](#).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse <https://www.iso.org/members.html>.