
NORME INTERNATIONALE **ISO** 2306



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Forets pour avant-trous de taraudage

Première édition — 1972-07-01

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

CDU 621.951.4

Réf. N° : ISO 2306-1972 (F)

Descripteurs : foret hélicoïdal, taraudage, dimension de trou, diamètre.

Prix basé sur 5 pages

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2306 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

Elle fut approuvée en août 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Royaume-Uni
Allemagne	Irlande	Suisse
Autriche	Israël	Tchécoslovaquie
Belgique	Italie	Thaïlande
Egypte, Rép. arabe d'	Japon	Turquie
France	Pays-Bas	U.R.S.S.
Grèce	Pologne	U.S.A.
Hongrie	Roumanie	

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Australie

Forets pour avant-trous de taraudage

0 INTRODUCTION

Le diamètre du trou, lors de l'opération de perçage, dépend des facteurs suivants : degré de précision de l'affûtage du foret, matériau à usiner, lubrifiant utilisé, alignement, avance par tour et vitesse de rotation du foret.

Lorsque le taraudage est effectué dans un matériau tendre, celui-ci a tendance à se comprimer vers le fond du filet du taraud; dans ce cas, le diamètre intérieur du taraudage peut devenir plus petit que le diamètre du foret utilisé pour percer l'avant-trou. Cette tendance est beaucoup moins marquée avec les matériaux durs et dans certains cas, elle est nulle.

Dans les limites de tolérances applicables au diamètre intérieur du taraudage, plus le trou est grand, plus le taraudage est économique et plus le risque de rupture du taraud est réduit.

C'est compte tenu de ces différents éléments que les tableaux ont été établis; ils doivent être considérés comme un guide pour le perçage des avant-trous pour taraudage courant. Cependant, il est admis que les utilisateurs peuvent trouver avantage, pour certaines applications, à choisir leurs propres diamètres de forets. Même dans ce cas, les forets de diamètre recommandés doivent, autant que possible, être utilisés.

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les diamètres des forets pour avant-trous de taraudage à filetage cylindrique de longueur normale d'engagement; le diamètre du foret est approximativement égal au diamètre nominal du filetage diminué de la valeur du pas.

Les diamètres des forets sont fixés pour les filetages suivants :

- 1) Filetages métriques ISO (pas gros et pas fin) :
Tableaux 1 et 2
- 2) Filetages ISO en inches (UNC et UNF) :
Tableaux 3 et 4
- 3) Filetages au pas du gaz :
Tableaux 5 et 6

La présente Norme Internationale spécifie, en outre, les diamètres en millimètres de forets qui, à l'exception des quatre valeurs marquées d'un astérisque, figurent dans ISO/R 235, elles doivent être considérées comme les seules valeurs recommandées devant être utilisées dans le futur pour cet usage.

2 RÉFÉRENCES

ISO/R 7 *Filetages au pas du gaz pour tubes gaz et leurs raccords filetés à joint d'étanchéité dans le filet (1/8 inch à 6 inches).*

ISO/R 228 *Filetages au pas du gaz pour raccords sans joint d'étanchéité dans le filet (1/8 inch à 6 inches).*

ISO/R 235 *Forets à queue cylindrique courts et extra-courts et forets à queue cône Morse.*

ISO/R 261, *Filetages métriques ISO pour usages généraux – Vue d'ensemble.*

ISO/R 263, *Filetages ISO en inches – Vue d'ensemble et sélection pour boulonnerie (diamètres de 0,06 à 6 in).*