
Cordages en fibres — Détermination de certaines caractéristiques physiques et mécaniques

*Fibre ropes — Determination of certain physical and mechanical
properties*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 2307:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b16c49b3-60d5-498f-94a8-aceb7805399f/iso-2307-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b16c49b3-60d5-498f-94a8-aceb7805399f/iso-2307-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 2307:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b16c49b3-60d5-498f-94a8-aceb7805399f/iso-2307-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	2
4.1 Calcul de la masse linéique	2
4.2 Mesure du diamètre, du pas de commettage et du pas de tressage	2
4.3 Mesure de l'allongement du cordage	2
4.4 Mesure de la force de rupture	2
5 Appareillage	2
6 Échantillonnage	3
6.1 Composition du lot à échantillonner	3
6.2 Taille de l'échantillon	3
6.3 Prélèvement des échantillons	3
7 Éprouvettes pour l'essai de traction et pour la détermination des coordonnées force-allongement	3
7.1 Longueur	3
7.2 Nombre d'éprouvettes	3
7.3 Prélèvement des éprouvettes	4
8 Conditionnement	4
9 Mode opératoire	4
9.1 Généralités	4
9.2 Mesures initiales	4
9.3 Montage de l'éprouvette sur la machine d'essai	4
9.4 Mesure du diamètre, du pas de tressage ou du pas de commettage et de la longueur entre repères	6
9.5 Mise en place de l'éprouvette	7
9.6 Mesure de l'allongement du cordage	8
9.7 Mesure de la force de rupture	8
10 Masse linéique	8
11 Expression des résultats	9
11.1 Généralités	9
11.2 Masse linéique, ρ_1	9
11.3 Diamètre, pas de commettage ou pas de tressage	9
11.4 Allongement	9
11.5 Force de rupture réelle	10
12 Détermination de la résistance à l'absorption d'eau	10
12.1 Généralités	10
12.2 Principe	10
12.3 Éprouvettes	10
12.3.1 Généralités	10
12.3.2 Ligature	10
12.3.3 Coupe des échantillons	10
12.3.4 Colmatage	10
12.4 Mode opératoire	11
12.4.1 Première pesée	11
12.4.2 Deuxième pesée	11
12.4.3 Troisième pesée	11
12.4.4 Séchage des échantillons	11
12.4.5 Quatrième, cinquième et sixième pesée	11

12.5	Résultats des essais.....	11
13	Détermination de la teneur en lubrifiant et en apprêt.....	11
13.1	Généralités.....	11
13.2	Réactifs.....	11
13.3	Préparation des échantillons.....	12
13.4	Détermination de la teneur en eau.....	12
13.5	Détermination de la teneur en lubrifiant et en apprêt.....	12
13.6	Calcul de la teneur en lubrifiant et en apprêt.....	12
14	Rapport d'essai.....	12
Annexe A (normative) Tension de référence		14
Annexe B (informative) Autres modes opératoires pour les cordages présentant des forces de rupture élevées		15
Annexe C (normative) Détermination des coordonnées force-allongement sur une éprouvette séparée		21
Annexe D (informative) Rapport d'essai — Cordages en fibres		22
Bibliographie		23

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 2307:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b16c49b3-60d5-498f-94a8-aceb7805399f/iso-2307-2019>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*.

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 2307:2010), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- ajout du diamètre dans le domaine d'application et description des méthodes pour le mesurer;
- modification de la longueur d'essai;
- modification de la vitesse d'essai;
- ajout d'une autre méthode de détermination du facteur de réalisation dans l'[Annexe B](#);
- ajout d'un échantillon dans le rapport d'essai ([Annexe D](#)).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.