
**Bouteilles à gaz — Contrôles et essais
périodiques des fûts à pression soudés
en acier — Capacité inférieure ou
égale à 1 000 l**

*Gas cylinders — Periodic inspection and testing of welded steel
pressure drums — Capacities up to 1 000 l*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 23088:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f48f7153-8450-4860-a2b9-03961e2edbbd/iso-23088-2020>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 23088:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/f48f7153-8450-4860-a2b9-03961e2edbbd/iso-23088-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	v
Introduction.....	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Intervalles entre les contrôles et essais périodiques	2
5 Liste des modes opératoires de contrôle et d'essai périodiques	2
6 Identification du fût à pression	3
7 Préparation pour les contrôles et essais	3
7.1 Généralités.....	3
7.2 Dépressurisation.....	3
7.3 Dépose du robinet et de la bride.....	4
8 Inspection visuelle externe	4
8.1 Préparation.....	4
8.2 Mode opératoire.....	4
9 Inspection visuelle interne	4
10 Essais complémentaires	5
11 Contrôle des ouvertures et des raccords	5
11.1 Filetage interne.....	5
11.2 Filetage interne endommagé.....	5
11.3 Ouvertures à brides et dispositifs de retenue.....	6
11.4 Ouvertures à brides et/ou dispositifs de retenue endommagés.....	6
12 Essai de pression	6
12.1 Généralités.....	6
12.2 Essai à la pression d'épreuve.....	6
12.3 Modes opératoires d'essai.....	7
12.3.1 Essai hydraulique.....	7
12.3.2 Essai pneumatique.....	8
12.4 Critère d'acceptation.....	8
13 Réparation des fûts à pression	8
13.1 Soudures.....	8
13.2 Autres réparations.....	8
13.3 Exigences relatives aux réparations.....	9
14 Contrôle des robinets	9
15 Opérations finales	9
15.1 Séchage et nettoyage.....	9
15.2 Peinture.....	9
15.3 Montage des robinets.....	9
15.4 Montage des brides.....	9
15.5 Vérification de la tare.....	10
15.6 Marquage d'essais périodiques.....	10
15.7 Référence à la date du prochain essai.....	10
15.8 Enregistrements.....	10
16 Rejet et mise hors d'usage	11
Annexe A (informative) Périodes de contrôles et d'essais périodiques	12

Annexe B (normative) Description, évaluation des défauts et des états pour le rejet des fûts à pression au moment de l'inspection visuelle.....	13
Bibliographie.....	19

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 23088:2020

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/f48f7153-8450-4860-a2b9-03961e2edbbd/iso-23088-2020>