
NORME INTERNATIONALE **ISO** 2327



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Engins de manutention pneumatique pour produits en vrac — Tuyauterie

Première édition — 1972-06-15

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

CDU 621.867.85

Réf. N° : ISO 2327-1972 (F)

Descripteurs : matériel de manutention, transporteur, convoyeur pneumatique, manutention en vrac, tuyau.

Prix basé sur 1 page

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2327 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 101, *Engins de manutention continue*.

Elle fut approuvée en octobre 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Finlande	Pays-Bas
Allemagne	France	Royaume-Uni
Belgique	Inde	Suède
Corée, Rép. de	Irlande	Tchécoslovaquie
Egypte, Rép. arabe d'	Italie	Thaïlande
Espagne	Nouvelle-Zélande	Turquie

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Roumanie

© Organisation Internationale de Normalisation, 1972 •

Imprimé en Suisse

Engins de manutention pneumatique pour produits en vrac — Tuyauterie

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions de la tuyauterie utilisée dans la manutention pneumatique pour produits en vrac, en trois séries, légère, moyenne et forte.

2 DIMENSIONS

D = diamètre intérieur

D_1 = diamètre extérieur

e = épaisseur de paroi

TABLEAU — Dimensions des tuyaux

Valeurs en millimètres

Série légère			Série moyenne			Série forte		
D	D_1	e	D	D_1	e	D	D_1	e
	48,3			48,3			48,3	
	54			54			54	
	57			57			57	
	60,3			60,3			60,3	
66	70	2	64,2	70	2,9	57,4	70	6,3
72,1	76,1	2	70,3	76,1	2,9	63,5	76,1	6,3
84,9	88,9	2	82,5	88,9	3,2	76,3	88,9	6,3
96,4	101,6	2,6	94,4	101,6	3,6	89	101,6	6,3
102,8	108	2,6	100,8	108	3,6	95,4	108	6,3
109,1	114,3	2,6	107,1	114,3	3,6	101,7	114,3	6,3
127,2	133	2,9	125	133	4	120,4	133	6,3
133,9	139,7	2,9	131,7	139,7	4	127,1	139,7	6,3
153,2	159	2,9	150	159	4,5	146,4	159	6,3
162,5	168,3	2,9	159,3	168,3	4,5	155,7	168,3	6,3
187,9	193,7	2,9	182,9	193,7	5,4	177,7	193,7	8
211,9	219,1	3,6	207,3	219,1	5,9	203,1	219,1	8
236,5	244,5	4	231,9	244,5	6,3	228,5	244,5	8
	273			273			273	
	323,9			323,9			323,9	
	355,6			355,6			355,6	
	368			368			368	

NOTES

1 Les dimensions recommandées sont indiquées en caractères gras.

2 Voir également ISO/R 336, *Tubes en acier à extrémités lisses, soudés et sans soudure — Tableau général des dimensions et des masses par unité de longueur.*