

ISO 23999:2025(fr)

ISO/TC 219

Secrétariat: NBN

Date: 2025-12-032026-01-09

**Revêtements de sol résilients — Détermination de la stabilité dimensionnelle et de l'incurvation
(déformation verticale) après exposition à la chaleur**

*Resilient floor coverings — Determination of dimensional stability and curling (vertical deformation) after
exposure to heat*

iTeh Standards
<https://standards.iteh.ai>
Document Preview

[ISO 23999:2025](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0dced840-3c5d-48b7-86e2-fb8b81347301/iso-23999-2025>

© ISO 2025[eXtyle1]

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

CP 401 • Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Genève

Tél.: + 41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org

Site web: www.iso.org

Publié en Suisse

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 23999:2025](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0dced840-3c5d-48b7-86e2-fb8b81347301/iso-23999-2025>

Sommaire Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	2
4.1 Généralités	2
4.2 Stabilité dimensionnelle	2
4.3 Incurvation (déformation verticale)	2
5 Appareillage.....	3
5.1 Étuve	3
5.2 Plaques de support.....	3
6 Appareils de mesure	3
6.1 Appareils de mesure pour la détermination de l'incurvation (déformation verticale).....	3
6.2 Dispositifs de mesure pour la détermination des variations dimensionnelles linéaires	3
6.2.1 Généralités	3
6.2.2 Dispositif d'incision.....	4
6.2.3 Plaque d'acier rigide	4
6.2.4 Jauge à bouts et à cadran indicateur (pour les dalles et les lames).....	4
7 Éprouvettes	8
7.1 Préparation d'éprouvettes à partir de matériaux en rouleaux.....	8
7.2 Préparation d'éprouvettes à partir de dalles et de lames.....	9
8 Conditionnement	9
9 Mode opératoire d'essai	10
9.1 Mesurage initial.....	10
9.1.1 Incurvation (déformation verticale)	10
9.1.2 Dimensions linéaires	11
9.2 Exposition à la chaleur	11
9.3 Reconditionnement.....	12
9.4 Mesurage final.....	12
9.4.1 Incurvation (déformation verticale)	12
9.4.2 Dimensions linéaires	12
10 Calcul et expression des résultats.....	12
10.1 Incurvation (déformation verticale)	12
10.2 Variation dimensionnelle	13
11 Rapport d'essai	13
Annexe A (informative) Mesurage des variations dimensionnelles dues à la chaleur	15
Annexe B (informative) Calcul et expression des résultats.....	17

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir <http://www.iso.org/directives>).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse <http://www.iso.org/brevets>. Le ISO ne saurait être tenu pour responsable de ne pas avoir identifié tout ou partie de tels droits de brevet.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir <http://www.iso.org/avant-propos>.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0dcfd840-3c5d-48b7-86e2-fb8b81347301/iso-23999-2025>

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 219, *Revêtements de sol*, en collaboration avec le comité technique CEN/TC 134, *Revêtements de sol résilients, textiles et stratifiés*, du Comité européen de normalisation (CEN), conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 23999:2021[eXtyle2]), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

- révision des termes et définitions;
- clarification de l'écart entre les dispositifs utilisés pour les matériaux en rouleaux et les éléments de forme rectangulaire (dalles équerrées ou panneaux longs);
- inclusion d'une explication sur l'utilisation de la jauge à bouts et à cadran indicateur, modifications mineures des figures et ajout d'une nouvelle figure;
- inclusion d'une description de la préparation distinguant les matériaux en rouleaux et les éléments de forme rectangulaire (dalles équerrées ou panneaux longs);
- les calculs détaillés et l'expression des résultats figurent dans la nouvelle Annexe B.