
NORME INTERNATIONALE **ISO** 2402



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Alésoirs creux à alésage conique (conicité 1 : 30) à entraînement par tenons, et arbres porte-alésoirs creux

Première édition — 1972-12-01

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

CDU 621.951.7

Réf. No : ISO 2402-1972 (F)

Descripteurs : outil, alésoir, conicité, dimension.

Prix basé sur 5 pages

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2402 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

Elle fut approuvée en septembre 1971 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Pologne
Australie	Inde	Roumanie
Autriche	Irlande	Royaume-Uni
Belgique	Israël	Suède
Corée, Rép. de	Italie	Thaïlande
Egypte, Rép. arabe d'	Japon	U.R.S.S.
France	Pays-Bas	

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Suisse
U.S.A.

Alésoirs creux à alésage conique (conicité 1 : 30) à entraînement par tenons, et arbres porte-alésoirs creux

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale concerne

- les alésoirs creux à alésage conique, de conicité 1 : 30, à entraînement par tenons (Tableaux 1 et 2);
- les arbres porte-alésoirs creux correspondants (Tableaux 3 et 4).

Elle spécifie les dimensions

des alésoirs creux de diamètres extérieurs au-delà de 19,9 mm (0,783 5 in) jusqu'à 101,6 mm (4 in) avec des diamètres d'emmanchement d_1 compris entre 10 mm (0,393 7 in) et 50 mm (1,968 5 in) et des arbres correspondants.

- des logements des tenons d'entraînement pour les alésoirs, et des tenons d'entraînement pour les arbres (Tableaux 5 et 6), indispensables pour assurer l'interchangeabilité des alésoirs creux avec les porte-alésoirs correspondants, ainsi que les détails d'une méthode de vérification des éléments coniques.

Elle complète ISO/R 236 et ISO/R 521.

2 RÉFÉRENCES

ISO/R 236, *Alésoirs à main et alésoirs longs à cannelures, pour machine, à queue cône Morse.*

ISO/R 240, *Dimensions d'interchangeabilité des fraises à métaux avec les arbres porte-fraises ou les mandrins porte-fraise — Série métrique et séries en inches.*

ISO/R 521, *Alésoirs à machine à queue cylindrique et à queue cône Morse.*

ISO/R 522, *Tolérances spéciales d'alésoirs.*

3 DIMENSIONS GÉNÉRALES ET DE MONTAGE

Les dimensions sont exprimées d'une part en millimètres, d'autre part en inches, celles-ci étant converties directement des valeurs métriques et convenablement arrondies.

La gamme des diamètres extérieurs ne correspond pas exactement aux gammes déjà établies en ISO/R 236 et ISO/R 521.

Les différences par rapport à ces gammes sont nécessaires pour maintenir un rapport entre l'alésage et le diamètre extérieur d qui donne une épaisseur de paroi toujours suffisante pour assurer la solidité de l'alésoir.

La possibilité de l'adoption des dimensions spécifiées en ISO/R 240, a été étudiée, mais ces dimensions ne paraissent pas convenables pour la présente application. Il est nécessaire de prévoir des tenons et des logements plus longs en vue d'assurer une longueur de contact suffisante, tout écart par rapport aux dimensions exactes de l'alésage conique donnant lieu à un déplacement important par rapport à l'extrémité conique de l'arbre porte-alésoir.