

---

---

**Caoutchouc brut — Détermination des  
matières volatiles —**

**Partie 1:  
Méthode par mélangeage à chaud et  
méthode par étuvage**

*Rubber, raw — Determination of volatile-matter content —*

*Part 1: Hot-mill method and oven method*

*iTech Standards*  
*(<https://standards.iteh.ai>)*  
*Document Preview*

ISO 248-1:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0309dead-1f8b-4bc8-9617-2b17f82dc189/iso-248-1-2021>



**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

ISO 248-1:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0309dead-1f8b-4bc8-9617-2b17f82dc189/iso-248-1-2021>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

|  |           |
|--|-----------|
| <b>Avant-propos</b>  | <b>iv</b> |
| <b>1 Domaine d'application</b>                                       | <b>1</b>  |
| <b>2 Références normatives</b>                                       | <b>1</b>  |
| <b>3 Termes et définitions</b>                                       | <b>2</b>  |
| <b>4 Principe</b>  | <b>2</b>  |
| 4.1 Méthode par mélangeage à chaud                                   | 2         |
| 4.2 Méthode par étuvage  | 2         |
| <b>5 Méthode par mélangeage à chaud</b>                              | <b>2</b>  |
| 5.1 Généralité   | 2         |
| 5.2 Appareillage   | 2         |
| 5.3 Mode opératoire  | 3         |
| 5.3.1 Méthode par mélangeage à chaud, mode opératoire A              | 3         |
| 5.3.2 Méthode par mélangeage à chaud, mode opératoire B              | 3         |
| 5.4 Expression des résultats   | 3         |
| 5.4.1 Méthode par mélangeage à chaud, mode opératoire A              | 3         |
| 5.4.2 Méthode par mélangeage à chaud, mode opératoire B              | 4         |
| <b>6 Méthode par étuvage</b>   | <b>4</b>  |
| 6.1 Généralité   | 4         |
| 6.2 Appareillage   | 4         |
| 6.3 Mode opératoire  | 5         |
| 6.3.1 Méthode par étuvage, mode opératoire A                         | 5         |
| 6.3.2 Méthode par étuvage, mode opératoire B                         | 6         |
| 6.4 Expression des résultats   | 6         |
| 6.4.1 Méthode par étuvage, mode opératoire A                         | 6         |
| 6.4.2 Méthode par étuvage, mode opératoire B                         | 7         |
| <b>7 Fidélité</b>  | <b>7</b>  |
| <b>8 Rapport d'essai</b>   | <b>7</b>  |
| <b>Annexe A (informative) Choix de la méthode d'essai appropriée</b> | <b>9</b>  |
| <b>Annexe B (normative) Homogénéisation</b>                          | <b>10</b> |
| <b>Annexe C (informative) Fidélité</b>                               | <b>11</b> |
| <b>Bibliographie</b>   | <b>13</b> |