Norme internationale

ISO 24987

Outillage de presse — Poinçons tulipes

Tools for pressing — Trombone head punches

Première édition
2026-11

Sample Document
get full document from standards.iteh.ai

Numéro de référence
ISO 24987:2026(fr)

© ISO 2026

ISO 24987:2026 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c6010ed8-10ad-46f1-ab35-83b7d1340c72/iso-24987-2026

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2026

Tous droits réservés.

La présente publication de l'ISO est protégée par le droit d'auteur et demeure la propriété de l'ISO et/ou de ses concédants de licence.

Le contenu de la présente publication de l'ISO est fourni sous licence, et n'est pas vendu. Son utilisation est soumise aux conditions de licence applicables définies par l'ISO, un organisme membre de l'ISO, ou un distributeur tiers agréé.

Sous réserve des besoins liés à sa mise en œuvre ou d'une autorisation expresse prévue aux termes d'une licence distincte, aucune partie de la présente publication de l'ISO ne peut être reproduite, distribuée, modifiée, utilisée ou mise à disposition sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit – électronique ou mécanique, y compris la photocopie, la numérisation, l'enregistrement ou la publication sur des plateformes numériques internes ou externes.

Toute utilisation hors du champ d'application des droits accordés est interdite et peut donner lieu à des poursuites judiciaires.

ISO copyright office
Case postale 401 • CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

ISO 24987:2026 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c6010ed8-10ad-46f1-ab35-83b7d1340c72/iso-24987-2026

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **iv**
1 Domaine d'application **1**
2 Références normatives **1**
3 Termes et définitions **1**
4 Dimensions **1**
4.1 Poinçons de découpe 1
4.1.1 Poinçons à corps droit – Type A 1
4.1.2 Poinçons à corps épaulé 2
4.2 Poinçons avec éjecteur 4
4.2.1 Poinçons avec éjecteur à corps droit – Type C 4
4.2.2 Poinçons avec éjecteur à corps épaulé 5
5 Matériau et dureté **7**
6 Désignation **7**
Annexe A (normative) **Système d'implantation** **9**
Bibliographie **13**

Sample Document
get full document from standards.iteh.ai

© ISO 2026 – Tous droits réservés

ISO 24987:2026 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c6010ed8-10ad-46f1-ab35-83b7d1340c72/iso-24987-2026

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage.*

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

Sample Document
get full document from standards.iteh.ai

© ISO 2026 – Tous droits réservés

ISO 24987:2026 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c6010ed8-10ad-46f1-ab35-83b7d1340c72/iso-24987-2026

Outillage de presse — Poinçons tulipes

1 Domaine d'application

Le présent document spécifie les dimensions et tolérances de base, en millimètres, des poinçons tulipes. Le présent document donne des exemples de matériaux et de leur dureté, et spécifie la désignation des poinçons. Ces poinçons sont disponibles en diamètres de corps *D* allant de 4 mm à 20 mm.

Les poinçons spécifiés dans le présent document sont principalment utilisés pour percer des trous dans les tôles d'acier. Ils peuvent également être utilisés pour le poinçonnage d'autres matériaux.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 2768, *Spécification géométrique des produits (GPS) — Tolérancement dimensionnel — Limites de tolérance pour la spécification générale des tailles linéaires et angulaires*

ISO 8695, *Outillage de presse — Poinçons — Nomenclature et terminologie*

Sample Document
get full document from standards.iteh.ai

3 Termes et définitions

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions de l'ISO 8695 ainsi que les suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC tiennent à jour des bases de données terminologiques destinées à être utilisées en normalisation, consultables aux adresses suivantes:

— ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse https://www.iso.org/obp

— IEC Electropedia: disponible à l'adresse https://www.electropedia.org/

4 Dimensions

4.1 Poinçons de découpe

4.1.1 Poinçons à corps droit – Type A

Les dimensions des poinçons à corps droit, de type A, doivent être conformes aux indications de la Figure 1 et du Tableau 1.

© ISO 2026 – Tous droits réservés

ISO 24987:2026 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c6010ed8-10ad-46f1-ab35-83b7d1340c72/iso-24987-2026