

NORME INTERNATIONALE ISO 25119-4

Deuxième édition
2018-10

Tracteurs et matériels agricoles et forestiers — Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité —

Partie 4: Procédés de production, de fonctionnement, de modification et d'entretien

Tractors and machinery for agriculture and forestry — Safety-related parts of control systems —

Part 4: Production, operation, modification and supporting processes

ISO 25119-4:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d44357e9-26e0-4bfb-8645-99b25a4ff582/iso-25119-4-2018>



Numéro de référence
ISO 25119-4:2018(F)

© ISO 2018

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 25119-4:2018

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d44357e9-26e0-4bfb-8645-99b25a4ff582/iso-25119-4-2018>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2018

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	v
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	2
3 Termes et définitions	2
4 Termes abrégés	2
5 Système de management de la qualité	3
6 Vérification et validation	4
6.1 Objectifs	4
6.2 Généralités	4
6.3 Conditions préalables	4
6.4 Exigences	4
6.4.1 Validation et vérification de la conception des SRP/CS	4
6.4.2 Domaine d'application de la validation et de la vérification de sécurité	5
6.4.3 Activités	5
6.4.4 Plan de validation et de vérification	5
6.4.5 Spécification d'essai de validation et de vérification	5
6.5 Produits fabriqués	6
7 Gestion de la configuration	6
7.1 Objectifs	6
7.2 Conditions préalables	6
7.3 Exigences	6
7.4 Produits fabriqués	6
8 Libération du produit	6
8.1 Objectifs	6
8.2 Généralités	7
8.3 Conditions préalables	7
8.4 Exigences	8
8.4.1 Conditions de libération du produit	8
8.4.2 Documentation de libération du produit	8
8.5 Produits fabriqués	8
9 Planning de production, production et essais de production	8
9.1 Objectifs	8
9.2 Généralités	8
9.3 Conditions préalables	8
9.4 Exigences	9
9.4.1 Plan de production	9
9.4.2 Plan d'essai de la production	9
9.4.3 Personnel	9
9.4.4 Capacité du processus	9
9.4.5 Documentation	9
9.4.6 Non-conformité	9
9.4.7 Conditions de stockage et de transport	9
9.5 Produits fabriqués	10
10 Planification de fonctionnement et maintenance (instructions de fonctionnement, entretien, réparation et démantèlement)	10
10.1 Objectifs	10
10.2 Généralités	10
10.3 Conditions préalables	10
10.4 Exigences	10

10.4.1	Généralités	10
10.4.2	Programme d'entretien.....	10
10.4.3	Instructions de réparation	11
10.4.4	Instructions relatives aux services techniques.....	11
10.4.5	Informations pour l'utilisation	11
10.4.6	Observation sur le terrain.....	11
10.4.7	Conditions de stockage et de transport	11
10.4.8	Démantèlement et démontage.....	11
10.5	Produits fabriqués.....	12
11	Modifications (gestion des modifications).....	12
11.1	Objectif.....	12
11.2	Généralités.....	12
11.3	Conditions préalables	12
11.4	Exigences	12
11.4.1	Procédures de modification et d'amélioration du produit.....	12
11.4.2	Demande de modification.....	14
11.4.3	Évaluation de l'impact de la modification.....	15
11.4.4	Autorisation de modification	15
11.5	Produits fabriqués.....	15
12	Procédure relative aux fournisseurs de SRP/CS, sous-systèmes et composants.....	16
12.1	Objectifs	16
12.2	Généralités.....	16
12.3	Conditions préalables	16
12.4	Exigences	16
12.4.1	Généralités	16
12.4.2	Domaine d'application des exigences.....	17
12.4.3	Sélection du fournisseur.....	17
12.4.4	Initiation du projet.....	17
12.4.5	Planification du projet.....	17
12.4.6	Exécution du projet.....	18
12.4.7	Mesures de confirmation de la sécurité fonctionnelle des partenaires au développement.....	18
12.4.8	Validation du système.....	18
12.5	Produits fabriqués.....	18
13	Documentation technique	18
13.1	Objectifs	18
13.2	Exigences	19
13.2.1	Conservation des documents.....	19
13.2.2	Structure des documents.....	19
Annexe A (informative) Liste de vérification de la documentation technique		20
Bibliographie.....		23

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.html.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 23, *Tracteurs et matériels agricoles et forestiers*, sous-comité SC 19, *Électronique en agriculture*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 25119-4:2010), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- l'introduction a été modifiée pour ajouter des informations spécifiques sur les normes de sécurité;
- le domaine d'application a été légèrement modifié;
- un nouvel [Article 5](#) (système de management de la qualité) a été ajouté;
- l'ancien Article (gestion de la configuration) a été déplacé après [l'Article 6](#);
- [l'Article 6](#) a été révisé;
- l'exemple de la liste de contrôle de la documentation technique a été modifié;
- le présent document a fait l'objet d'une révision rédactionnelle.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 25119 se trouve sur le site Web de l'ISO.

Tout retour ou question sur le présent document doit être adressée à l'organisme national de normalisation de l'utilisateur. Une liste complète de ces organismes peut être consultée à l'adresse www.iso.org/members.html.