
NORME INTERNATIONALE 2549

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Tapis faits à la main — Détermination de la longueur de jambage de touffe au-dessus du dossier tissé

Première édition — 1972-08-15

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

CDU 645.12 : 620.1

Réf. N° : ISO 2549-1972 (F)

Descripteurs : tapis, mesure de dimension, épaisseur.

Prix basé sur 1 page

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2549 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 38, *Textiles*.

Elle fut approuvée en janvier 1972 par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Pologne
Allemagne	Hongrie	Roumanie
Australie	Inde	Royaume-Uni
Belgique	Iran	Suède
Brésil	Irlande	Suisse
Bulgarie	Israël	Tchécoslovaquie
Danemark	Japon	Thaïlande
Egypte, Rép. arabe d'	Norvège	Turquie
Espagne	Nouvelle-Zélande	U.R.S.S.
Finlande	Pays-Bas	U.S.A.

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Tapis faits à la main — Détermination de la longueur de jambage de touffe au-dessus du dossier tissé

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie une méthode de détermination de la longueur de jambage de touffe au-dessus du dossier tissé, qui est applicable à tous les types de tapis faits à la main.

2 DÉFINITION

longueur de jambage de touffe : Longueur d'un jambage d'une touffe à partir de l'endroit où il sort du dossier tissé, jusqu'à son extrémité libre.

3 PRINCIPE

Évaluation de la longueur de jambage de touffe par insertion dans le velours, perpendiculairement au dossier tissé, de jauges plates en métal, de hauteur connue, et détermination de la jauge correspondant à la longueur de jambage de touffe.

4 APPAREILLAGE

Jauges de mesurage de longueur de jambage de touffe, c'est-à-dire lames plates de métal de hauteurs spécifiées, échelonnées en intervalles de 1 mm (voir Figure).

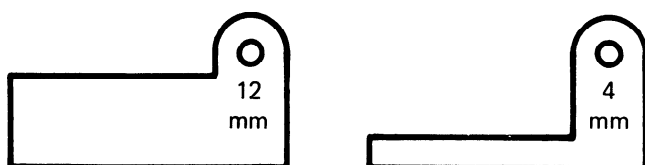


FIGURE — Jauges de mesurage de longueur de jambage de touffe

5 MODE OPÉRATOIRE

5.1 Insérer une jauge entre deux rangées de touffes en s'assurant qu'elle est bien en contact avec le dossier tissé. Placer les touffes verticalement à l'aide de la jauge. En utilisant successivement différentes jauges, sélectionner celle qui correspond à la longueur de jambage de touffe. Vérifier cette sélection en insérant de la même manière la jauge immédiatement supérieure et la jauge immédiatement inférieure à celle sélectionnée. Déterminer la longueur de jambage de touffe au millimètre près.

5.2 Si le tapis a des motifs dus à l'existence de zones de différentes longueurs de jambage de touffes, déterminer la longueur de jambage de touffe dans chaque zone.

5.3 Effectuer le mesurage à différents endroits sélectionnés selon la méthode prévue dans ISO...¹⁾. Effectuer au moins dix mesurages dans chaque zone.

6 CALCUL ET EXPRESSION DES RÉSULTATS

Déterminer la longueur de jambage de touffe moyenne pour chaque zone de longueur de jambage de touffes différentes et donner les résultats au millimètre près.

7 PROCÈS-VERBAL

Le procès-verbal doit mentionner les indications suivantes :

- que les mesurages ont été effectués selon la présente Norme Internationale;
- la longueur de jambage de touffe pour chaque mesurage effectué;
- la longueur moyenne de jambage de touffe pour chaque zone de longueur de jambage de touffe, comme indiqué au chapitre 6.

1) Actuellement au stade d'avant-projet.