
NORME INTERNATIONALE **ISO** 2646



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Laine — Mesurage de la longueur des fibres travaillées sur système « laine peignée », par un appareil donnant un graphique de distribution de longueur des fibres

Wool — Measurement of the length of fibres processed on the worsted system, using a fibre diagram machine

Première édition — 1974-07-01

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

CDU 677.3-49 : 678.674-49 : 531.716 : 621.3.082.722,55

Réf. N° : ISO 2646-1974 (F)

Descripteurs : fibre, fibre animale, fibre de laine, mesurage de dimension, longueur.

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2646 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 38, *Textiles*, et soumise aux Comités Membres en avril 1972.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Roumanie
Allemagne	Iran	Royaume-Uni
Belgique	Irlande	Suède
Brésil	Israël	Suisse
Canada	Italie	Tchécoslovaquie
Chili	Japon	Thaïlande
Egypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	Turquie
Espagne	Pakistan	U.R.S.S.
Finlande	Pologne	
Hongrie	Portugal	

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document :

France

La présente Norme Internationale reprend le contenu de la méthode FLI-16-67, mise au point par la Fédération Lainière Internationale (F.L.I.).

Laine — Mesurage de la longueur des fibres travaillées sur système « laine peignée », par un appareil donnant un graphique de distribution de longueur des fibres

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale spécifie une méthode de mesurage de la longueur des fibres de laine au moyen d'un appareil donnant un graphique de distribution des longueurs. Cette méthode est applicable aux rubans de laine peignée, travaillés sur système « laine peignée ». Lorsque des rubans contiennent deux ou plusieurs types de fibres de constantes diélectriques différentes (par exemple, laine et polyester), et de distributions de longueur différentes, les résultats obtenus sont susceptibles de ne pas refléter exactement la véritable distribution de longueur dans le ruban.

2 RÉFÉRENCE

ISO 139, *Textiles — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*.

3 PRINCIPE

Une certaine longueur du ruban à contrôler est repliée en deux, et équarrie à l'extrémité. Un ensemble de têtes de fibres est scellé dans une feuille de plastique et extrait du ruban. Ce prélèvement est alors entraîné à travers les électrodes d'un condensateur de mesurage, connecté dans un système de pont de capacité. Le signal de mesurage obtenu se traduit par la position d'un spot lumineux sur un papier pour diagramme, donnant une estimation de la distribution cumulée de longueur (hauteur).

4 APPAREILLAGE

4.1 Système de scellement

Ce système comprend les parties principales et accessoires suivants :

- couloir avec système de blocage du ruban;
- pince à main, pour équarrissage du ruban;
- film de scellement (interposé lors de l'opération de scellement du prélèvement);
- rouleau de ruban plastique;
- poinçon destiné à percer un trou à 23,8 mm de l'extrémité alignée des fibres;
- électrode chauffée, contrôlée par thermostat, large de 3 mm, à l'extrémité d'un bras de soudage.

4.2 Appareil donnant un graphique de distribution de longueur des fibres.

Les parties principales et accessoires sont les suivants :

- table d'enregistrement transparente, de largeur totale égale à 22,9 cm entre bords;
- plateforme d'entrée avec ruban de velours, pour mettre sous tension le prélèvement de fibres;
- condensateur de mesurage, possédant un système d'électrodes connecté dans un pont à haute fréquence, alimentant un amplificateur accordé donnant un signal de sortie linéaire;
- système optique d'enregistrement (galvanomètre à spot) donnant un point lumineux dont la déflexion est proportionnelle à la masse de la portion des fibres située entre les électrodes;
- petite pince de mise sous tension, d'une masse comprise entre 1,5 g et 3 g;
- petite brosse (voir figure 1);
- papier pour diagramme gradué en millimètres, horizontalement et verticalement, de 0 à 20 cm.

Un appareil, convenant à l'utilisation de la présente méthode, est décrit dans l'annexe.

5 ATMOSPHÈRE DE CONDITIONNEMENT ET D'ESSAI

Les fibres doivent être conditionnées et l'essai effectué dans l'une des atmosphères normales d'essais définies dans l'ISO 139.

6 ÉPROUVETTES

6.1 Nombre d'éprouvettes

Sauf instructions différentes, préparer et essayer quatre éprouvettes par échantillon de ruban.

6.2 Équarrissage du ruban

Prendre une longueur d'environ 150 cm de ruban, avec les extrémités arrachées. Enlever du couloir les systèmes de pression et de blocage du ruban, insérer le ruban doublé (replié en deux sur lui-même) dans le système de blocage du ruban, près du pli, et visser le système de blocage. Remplacer