
**Laine — Détermination des
paramètres de distribution de
longueur des fibres — Méthode
capacitive**

*Wool — Determination of fibre length distribution parameters —
Capacitance method*

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 2648:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/36794473-1b9b-4160-9e78-28f45846aabe/iso-2648-2020>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 2648:2020

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/36794473-1b9b-4160-9e78-28f45846aabe/iso-2648-2020>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2020

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	2
5 Appareillage	2
6 Atmosphère de conditionnement et d'essai	3
6.1 Atmosphère de conditionnement	3
6.2 Atmosphère d'essai	4
7 Échantillonnage et préparation des échantillons pour laboratoire	4
7.1 Échantillonnage	4
7.2 Préparation des échantillons pour laboratoire	4
7.2.1 Généralités	4
7.2.2 Rubans de laine peignée pesant entre 15 g/m et 30 g/m	4
7.2.3 Mèches ou rubans pesant moins de 15 g/m	5
7.2.4 Mèches ou rubans pesant plus de 30 g/m	5
8 Mode opératoire	5
8.1 Préparation de l'éprouvette	5
8.2 Mesurage	5
9 Calcul et expression des résultats	6
9.1 Système analogique	6
9.1.1 Calcul de la Hauteur (<i>H</i>) et de la Barbe (<i>B</i>)	6
9.1.2 Calcul du coefficient de variation de Hauteur CV_H	7
9.1.3 Pourcentage de fibres courtes	7
9.1.4 Utilisation des abaques	7
9.2 Système numérique	7
9.2.1 Généralités	7
9.2.2 Calcul de la Hauteur (<i>H</i>)	8
9.2.3 Coefficient de variation de Hauteur, CV_H	8
9.2.4 Calcul de la Barbe (<i>B</i>)	8
9.2.5 Coefficient de variation de Barbe, CV_B	8
9.2.6 Diagramme de touffe	8
9.2.7 Attributs de longueur de fibre (valeurs L et K)	9
10 Rapport d'essai	9
11 Fidélité	10
11.1 Fidélité de la méthode	10
11.2 Variation de Hauteur et de Barbe intralaboratoire et interlaboratoires	10
11.3 Intervalles de confiance à 95 % pour la Hauteur et la Barbe	10
11.4 Pourcentage de différence maximale probable (% DMP) pour la Hauteur et la Barbe en fonction du nombre de mesures (k)	11
Annexe A (normative) Préparation des rubans et rubans de peignés	12
Annexe B (normative) Préparation de l'éprouvette	15
Annexe C (informative) Fidélité de la méthode	17
Bibliographie	21

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, sous-comité SC 23, *Fibres et fils*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2648:1974), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- le titre est devenu «*Laine — Détermination des paramètres de distribution de longueur des fibres — Méthode capacitive*»;
- la structure du contenu a été mise à jour;
- dans le Domaine d'application, le texte relatif aux «mélanges fibres de laine/fibres synthétiques» a été modifié;
- les [Articles 2](#) et [3](#) obligatoires, respectivement «Références normatives» et «Termes et définitions», ont été ajoutés et les articles à suivre ont été renumérotés;
- l'[Article 4](#) «Principe» a été modifié;
- dans l'[Article 5](#), l'appareillage de mesure a été modifié et des appareillages supplémentaires ([5.2](#), [5.3](#) et [5.4](#)) ont été ajoutés pour la préparation des éprouvettes;
- l'article «Éprouvettes» a été supprimé;
- l'[Article 6](#) «Atmosphère de conditionnement et d'essai» a été modifié;
- un nouvel [Article 7](#), «Échantillonnage et préparation des échantillons pour laboratoire», a été ajouté;