
NORME INTERNATIONALE **ISO** 2727



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Éléments standard pour la construction des machines-outils — Supports de têtes multibroches

Première édition — 1973-11-15

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

CDU 621.9

Réf. N° : ISO 2727-1973 (F)

Descripteurs : machine outil, élément, structure modulaire, tête multibroches, dimension, interchangeabilité.

Prix basé sur 3 pages

ISO 2727:1973 • <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/cd658b3f-413e-4c11-a9f2-fb6890a533dd/iso-2727-1973>

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2727 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 39, *Machines-outils*, et soumise aux Comités Membres en juillet 1972.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Tchécoslovaquie
Allemagne	Irlande	Thaïlande
Australie	Pologne	Turquie
Belgique	Roumanie	U.S.A.
Egypte, Rép. arabe d'	Suède	
Hongrie	Suisse	

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

France
Japon
Royaume-Uni

Éléments standard pour la construction des machines-outils — Supports de têtes multibroches

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe certaines dimensions d'interchangeabilité des supports de têtes multibroches utilisés dans les machines spéciales construites à l'aide d'éléments standard.

Sample Document

2 CLASSIFICATION ET DÉSIGNATION

La désignation de chaque dimension de support de tête multibroches est donnée par la largeur nominale du plan de pose. Les neuf dimensions suivantes ont été retenues : 125, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630 et 800 mm.

3 SPÉCIFICATIONS

3.1 Gamme des dimensions nominales allant de 125 à 250 mm

Les dimensions doivent être conformes au Tableau 1.

Un entraînement par tenon ou par clavette peut être utilisé.

La hauteur de pointe de la broche d'entraînement doit être conforme aux valeurs données dans le Tableau 1.

3.2 Gamme des dimensions nominales allant de 320 à 800 mm

Les dimensions doivent être conformes au Tableau 2.

L'entraînement peut être réalisé par accouplement, par engrenage ou par toute autre forme d'entraînement approprié.

La hauteur de pointe de la broche d'entraînement n'est pas spécifiée.