
Émaux vitrifiés — Essai sous haute tension

Vitreous and porcelain enamels — High voltage test

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 2746:2015(F)

© ISO 2015

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos.....	iv
Introduction.....	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	2
5 Appareillage	2
6 Éprouvettes	3
7 Tension d'essai	3
7.1 Essai A: détection des défauts (3.1) s'étendant jusqu'au métal de base (pores ouverts, par exemple).....	3
7.2 Essai B: détection des défauts et des points faibles (3.2).....	4
8 Mode opératoire	4
9 Rapport d'essai	5
Bibliographie.....	6

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

L'ISO 2746 a été élaborée par le comité technique CEN/TC 262, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques*, du Comité européen de normalisation (CEN) en collaboration avec le comité technique ISO/TC 107, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 2746:1998), qui a fait l'objet d'une révision technique. La présente édition a également été adoptée en tant que Norme européenne, en remplacement de l'EN 14430:2004.

Introduction

L'essai sous haute tension des émaux vitrifiés a deux finalités.

L'essai A sert à déceler et à localiser les défauts qui s'étendent jusqu'au métal de base (pores ouverts, par exemple). Il s'agit d'un essai non destructif, généralement utilisé pour les revêtements émaillés de faible épaisseur. Cet essai est utilisé pour vérifier que les articles fabriqués sont exempts de défauts à la tension d'essai choisie ou pour compter le nombre de défauts existants, par exemple pour déterminer la densité de défauts (défauts/m²) des panneaux émaillés destinés à l'architecture.

L'essai B sert à déceler et à localiser les défauts qui s'étendent jusqu'au métal de base (pores ouverts, par exemple) et à détecter les points faibles. Il s'agit d'un essai destructif, c'est-à-dire que l'essai peut provoquer l'apparition de pores ouverts, par décharge électrique au travers des points faibles du revêtement émaillé. Cet essai s'applique généralement aux revêtements émaillés épais et sert:

- a) à vérifier qu'un revêtement émaillé peut être utilisé sans risque dans des conditions hautement corrosives, par exemple pour soumettre à essai le revêtement émaillé de récipients utilisés dans l'industrie chimique; ou
- b) à vérifier que le revêtement émaillé peut être utilisé sans risque comme diélectrique.

Les essais A et B nécessitent le même appareillage d'essai (voir [l'Article 5](#)) et suivent le même mode opératoire d'essai (voir [l'Article 8](#)). Toutefois, pour l'essai B, la tension appliquée est plus élevée que pour l'essai A (voir [l'Article 7](#)).

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai