Norme internationale

ISO 2768

Spécification géométrique des produits (GPS) — Tolérancement dimensionnel — Limites de tolérance pour la spécification générale des tailles linéaires et angulaires

Geometrical product specifications (GPS) — Dimensional tolerancing — Tolerance limits for general specification of linear and angular sizes

Deuxième édition
2026-11

Sample Document
Sample Document from standards.iteh.ai

Numéro de référence
ISO 2768:2026(fr)

© ISO 2026

ISO 2768:2026 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0c8e062e-4aa9-48d5-a245-94ade8dfd018/iso-2768-2026

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2026

Tous droits réservés.

La présente publication de l'ISO est protégée par le droit d'auteur et demeure la propriété de l'ISO et/ou de ses concédants de licence.

Le contenu de la présente publication de l'ISO est fourni sous licence, et n'est pas vendu. Son utilisation est soumise aux conditions de licence applicables définies par l'ISO, un organisme membre de l'ISO, ou un distributeur tiers agréé.

Sous réserve des besoins liés à sa mise en œuvre ou d'une autorisation expresse prévue aux termes d'une licence distincte, aucune partie de la présente publication de l'ISO ne peut être reproduite, distribuée, modifiée, utilisée ou mise à disposition sous quelque forme ou par quelque moyen que ce soit – électronique ou mécanique, y compris la photocopie, la numérisation, l'enregistrement ou la publication sur des plateformes numériques internes ou externes.

Toute utilisation hors du champ d'application des droits accordés est interdite et peut donner lieu à des poursuites judiciaires.

ISO copyright office
Case postale 401 • CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

ISO 2768:2026 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0c8e062e-4aa9-48d5-a245-94ade8dfd018/iso-2768-2026

Sommaire

Page

Avant-propos ..... **iv**
Introduction ..... **v**
1 Domaine d'application **1**
2 Références normatives **1**
3 Termes et définitions **2**
4 Généralités **2**
5 Limites de tolérance **3**
5.1 Tailles lineaires 3
5.1.1 Sélection des limites de tolérance pour les tailles linéaires 3
5.1.2 Limites de tolérance pour les tailles linéaires 3
5.2 Tailles angulaires 3
5.2.1 Sélection des limites de tolérance pour les tailles angulaires 3
5.2.2 Limites de tolérance pour les tailles angulaires 5
Annexe A (informative) **Exemple d'utilisation du présent document conjointement avec l'ISO 22081** **7**
Annexe B (informative) **Pratiques révolues** **8**
Annexe C (informative) **Relation avec le modèle de matrice ISO GPS** **9**
Bibliographie **10**

Sample Document
get full document from standards.iteh.ai

© ISO 2026 – Tous droits réservés

ISO 2768:2026 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0c8e062e-4aa9-48d5-a245-94ade8dfd018/iso-2768-2026

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de propriété revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse www.iso.org/brevets. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Sample Document
get full document from standards.iteh.ai

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 213, *Spécifications et vérification dimensionnelles et géométriques des produits,* en collaboration avec le comité technique CEN/TC 290, *Spécification dimensionnelle et géométrique des produits, et vérification correspondante,* du Comité européen de normalisation (CEN) conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 2768-1:1989), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Les principales modifications sont les suivantes:

— suppression de l'Article 6;

— révision du domaine d'application pour le limiter aux tailles linéaires et angulaires, pour s'aligner avec la série ISO 14405;

— suppression des limites de tolérance des arêtes abattues (rayons extérieurs et hauteurs de chanfreins);

— extension du champ d'application aux pièces indépendantes du matériau et de la méthode de fabrication.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

© ISO 2026 – Tous droits réservés

ISO 2768:2026 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0c8e062e-4aa9-48d5-a245-94ade8dfd018/iso-2768-2026

Introduction

Le présent document est une norme de spécification géométrique des produits (GPS) et est à considérer comme une norme ISO GPS complémentaire (voir l'ISO 14638). Il influence le maillon A des chaînes de normes relatives à la taille.

Le modèle de matrice ISO GPS de l'ISO 14638 donne une vue d'ensemble du système ISO GPS dont le présent document fait partie. Les principes fondamentaux du système ISO GPS donnés dans l'ISO 8015 s'appliquent au présent document et les règles de décision par défaut données dans l'ISO 14253-1 s'appliquent aux spécifications faites conformément au présent document, sauf indication contraire.

Pour de plus amples informations sur la relation du présent document avec les autres normes et le modèle de matrice ISO GPS, voir l'Annexe C, Tableau C.1.

Ce document contient des tableaux de limites de tolérance pour les tailles linéaires et les tailles angulaires.

L'ISO 2768:1973 était une norme de tolérance générale pour les pièces produites par des procédés d'enlèvement de métal.

L'ISO 2768-1:1989 a mis à jour les tolérances et élargi les tableaux pour couvrir une gamme plus large de tailles nominales, et a introduit des tolérances pour les arêtes abattues (rayons extérieurs et hauteurs de chanfreins). Il a également changé le champ d'application en ajoutant des pièces formées à partir de tôle. Des changements significatifs se sont produits dans l'industrie depuis la publication de ces normes, par exemple la performance des machines, la capabilité des procédés, la métrologie ou la planification des processus. Les limites de tolérance contenues dans le présent document n'ont pas été mises à jour. Par conséquent le présent document n'est plus représentatif de l'état de l'art actuel dans l'industrie.

Toutefois, l'ISO 2768-1:1989 est encore largement utilisée et son utilisation est toujours répandue dans l'industrie. L'ISO 2768-1:1989 est parfois même utilisée pour des pièces en matériaux non métalliques ou fabriquées avec un procédé autre que l'usinage. Cependant, ces matériaux et ce procédé de fabrication ne faisaient pas partie des hypothèses formulées pour la détermination des valeurs contenues ici.

Le présent document a pour but de continuer à fournir aux utilisateurs un ensemble de valeurs qui est toujours considéré une source d'information utile par de nombreuses entreprises dans le monde, tout en supprimant la principale source d'ambiguïtés qui était présente dans l'ISO 2768-1:1989. Le présent document, utilisé en conjonction avec l'ISO 22081, minimise les ambiguïtés et les erreurs d'interprétation et respecte les contraintes héritées du passé en utilisant les mêmes valeurs que celles utilisées dans le passé pour la spécification générale des tailles linéaires et angulaires.

Il est rappelé à l'utilisateur que la sélection des limites de tolérance issues d'une analyse fonctionnelle permet souvent d'avoir un produit optimisé. Cela est en opposition avec la sélection de valeurs à partir des tableaux du présent document qui ne sont pas corrélées aux besoins fonctionnels. Pour plus d'informations, voir les hypothèses et principes fondamentaux énoncés dans l'ISO 8015.

Sample Document

© ISO 2026 – Tous droits réservés

ISO 2768:2026 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/0c8e062e-4aa9-48d5-a245-94ade8dfd018/iso-2768-2026