
Peintures et vernis — Détermination de l'épaisseur du feuil

Paints and varnishes — Determination of film thickness

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 2808:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c7cf7cf8-dc3c-44ae-859c-d23c57debccd/iso-2808-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 2808:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c7cf7cf8-dc3c-44ae-859c-d23c57debccd/iso-2808-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos.....	v
Introduction.....	vii
1 Domaine d'application.....	1
2 Références normatives.....	1
3 Termes et définitions.....	1
4 Détermination de l'épaisseur de feuil humide.....	5
4.1 Généralités.....	5
4.2 Méthodes mécaniques.....	5
4.2.1 Principe.....	5
4.2.2 Champ d'application.....	5
4.2.3 Généralités.....	5
4.2.4 Méthode 1A — Jauge à peigne.....	6
4.2.5 Méthode 1B — Jauge à roue.....	6
4.2.6 Méthode 1C — Comparateur.....	8
4.3 Détermination gravimétrique.....	9
4.3.1 Principe.....	9
4.3.2 Champ d'application.....	10
4.3.3 Généralités.....	10
4.3.4 Méthode 2 — Différence de masse.....	10
4.4 Détermination photo-thermique.....	10
4.4.1 Principe.....	10
4.4.2 Champ d'application.....	11
4.4.3 Généralités.....	11
4.4.4 Méthode 3 — Détermination au moyen des propriétés thermiques.....	11
5 Détermination de l'épaisseur de feuil sec.....	12
5.1 Généralités.....	12
5.2 Méthodes mécaniques.....	12
5.2.1 Principe.....	12
5.2.2 Champ d'application.....	12
5.2.3 Généralités.....	13
5.2.4 Méthode 4A — Par différence d'épaisseur.....	13
5.2.5 Méthode 4B — Par mesurage de profondeur.....	16
5.2.6 Méthode 4C — Par profilométrie de surface.....	17
5.3 Détermination gravimétrique.....	19
5.3.1 Principe.....	19
5.3.2 Champ d'application.....	19
5.3.3 Généralités.....	19
5.3.4 Méthode 5 — Différence de masse.....	19
5.4 Détermination optique.....	19
5.4.1 Principe.....	19
5.4.2 Champ d'application.....	22
5.4.3 Généralités.....	22
5.4.4 Méthode 6A — Coupe transversale.....	23
5.4.5 Méthode 6B — Entaille en coin.....	24
5.4.6 Méthode 6C — Interférométrie à lumière blanche.....	24
5.5 Détermination magnétique.....	25
5.5.1 Principe.....	25
5.5.2 Champ d'application.....	25
5.5.3 Généralités.....	25
5.5.4 Méthode 7A — Jauge à éloignement d'aimant permanent.....	25
5.5.5 Méthode 7B.1 — Jauge à induction magnétique.....	26

5.5.6	Méthode 7B.2 — Modification du champ magnétique, principe à induction magnétique.....	27
5.5.7	Méthode 7C — Courants de Foucault	28
5.6	Détermination radiologique.....	29
5.6.1	Principe.....	29
5.6.2	Champ d'application.....	29
5.6.3	Généralités	29
5.6.4	Méthode 8 — Rétrodiffusion des rayons bêta.....	30
5.7	Détermination photo-thermique.....	30
5.7.1	Principe.....	30
5.7.2	Champ d'application.....	31
5.7.3	Généralités	31
5.7.4	Méthode 9 — Détermination au moyen des propriétés thermiques.....	31
5.8	Détermination acoustique	32
5.8.1	Principe.....	32
5.8.2	Champ d'application.....	32
5.8.3	Généralités	32
5.8.4	Méthode 10 — Réflexion des ultrasons	32
5.9	Méthode électromagnétique.....	33
5.9.1	Méthode 11 — Méthode à térahertz.....	33
6	Détermination de l'épaisseur de couches de poudre non réticulées.....	35
6.1	Généralités.....	35
6.2	Détermination gravimétrique.....	35
6.2.1	Principe.....	35
6.2.2	Champ d'application.....	35
6.2.3	Généralités	35
6.2.4	Méthode 12 — Différence de masse.....	35
6.3	Détermination magnétique.....	36
6.3.1	Principe.....	36
6.3.2	Champ d'application.....	36
6.3.3	Généralités	36
6.3.4	Méthode 13A — Induction magnétique	36
6.3.5	Méthode 13B — Courants de Foucault.....	37
6.4	Détermination photo-thermique.....	38
6.4.1	Principe.....	38
6.4.2	Champ d'application.....	39
6.4.3	Généralités	39
6.4.4	Méthode 14 — Détermination au moyen des propriétés thermiques	39
7	Rapport d'essai.....	39
	Annexe A (informative) Vue d'ensemble des méthodes	41
	Annexe B (informative) Mesurage de l'épaisseur de feuil sur surfaces rugueuses.....	44
	Annexe C (informative) Facteurs influençant la fidélité des lectures obtenues lors des mesures sur des subjectiles en bois	46
	Bibliographie.....	48

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 9, *Méthodes générales d'essais des peintures et vernis*.

Cette cinquième édition annule et remplace la quatrième édition (ISO 2808:2007), dont elle constitue une révision mineure. Les modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- les termes et définitions ont été mis à jour selon l'ISO 4618 et le Guide ISO/IEC 99;
- le principe a été révisé;
- l'interféromètre à lumière blanche a été ajouté en tant que méthode 6C;
- la méthode à térahertz a été ajoutée en tant que méthode 11;
- les méthodes existantes ont été adaptées aux avancées actuelles de la métrologie;
- la caractérisation des méthodes et modes opératoires dans l'[Annexe A](#) a été révisée;
- les informations relatives à la fidélité des méthodes individuelles fournies dans l'[Annexe A](#) ont été adaptées en fonction des normes actuelles;
- les références aux normes relatives aux essais et aux structures dans l'[Annexe A](#) ont été mises à jour;
- l'ancien Article 7 relatif aux mesures de l'épaisseur de feuil sur surfaces rugueuses a été déplacé vers l'[Annexe B](#);
- l'[Annexe C](#) relative aux facteurs influençant l'exactitude de mesure lorsque des mesures sont effectuées sur du bois a été ajoutée.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 2808:2019

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/c7cf7cf8-dc3c-44ae-859c-d23c57debccd/iso-2808-2019>

Introduction

Le présent document liste de façon systématique chaque revêtement appliqué à l'aide d'un système multicouche en faisant référence au premier revêtement appliqué sur le subjectile en tant que «Revêtement 1». D'autres normes faisant référence à des méthodes d'essais individuelles listent ces revêtements dans l'ordre inverse.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 2808:2019](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c7cf7cf8-dc3c-44ae-859c-d23c57debccd/iso-2808-2019)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c7cf7cf8-dc3c-44ae-859c-d23c57debccd/iso-2808-2019>