

NORME INTERNATIONALE ISO 28199-1

Deuxième édition
2021-03

Peintures et vernis — Évaluation des propriétés des systèmes de revêtement liées au mode d'application par pulvérisation —

Partie 1: Vocabulaire et préparation des panneaux d'essai

Paints and varnishes — Evaluation of properties of coating systems related to the spray application process —

Part 1: Vocabulary and preparation of test panels

ISO 28199-1:2021

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b1a509ff-53cb-4369-bf91-c999fb6e3210/iso-28199-1-2021>



Numéro de référence
ISO 28199-1:2021(F)

© ISO 2021

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 28199-1:2021

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/b1a509ff-53cb-4369-bf91-c999fb6e3210/iso-28199-1-2021>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2021

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	1
4 Principe	6
5 Appareillage	7
6 Étalonnage	7
7 Échantillonnage	7
8 Panneaux d'essai	7
8.1 Subjectile	7
8.2 Préparation du panneau d'essai	7
8.3 Revêtement du panneau d'essai	9
8.3.1 Généralités	9
8.3.2 Version A (panneau perforé)	9
8.3.3 Version B (panneau non perforé)	10
8.4 Épaisseur du feuillet	12
9 Mode opératoire	13
9.1 Conditionnement des panneaux d'essai	13
9.2 Conditions d'essai	13
9.3 Nombre de panneaux d'essai à mesurer	13
9.4 Essai	13
9.4.1 Schéma de mesurage	13
9.4.2 Épaisseur du feuillet	15
9.4.3 Couleur	15
9.4.4 Texture superficielle	16
9.4.5 Marbrures	16
9.4.6 Brillant	16
10 Évaluation	16
11 Fidélité	16
12 Rapport d'essai	16
Annexe A (informative) Exemples de paramètres d'application appropriés	17
Bibliographie	22

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis*, sous-comité SC 9, *Méthodes générales d'essais des peintures et vernis*, en collaboration avec le Comité technique CEN/TC 139 du Comité européen de normalisation (CEN), *Peintures et vernis*, conformément à l'Accord de coopération technique entre l'ISO et le CEN (Accord de Vienne).

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 28199-1:2009), qui a fait l'objet d'une révision technique. Elle incorpore également le Rectificatif technique ISO 28199-1:2009/Cor. 1:2009.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- les termes «épaisseur de fermeture du feuil», «mesurages reliés localement» et «mesurages non reliés localement» ont été supprimés;
- les termes «limite de formation de bulles» et «formation de cratères» ont été déplacés dans l'ISO 28199-3;
- les termes «schéma de mesurage» et «figure de pulvérisation dynamique» ont été ajoutés;
- la distinction entre plages de longueurs d'onde longues et de longueurs d'onde courtes pour la texture superficielle (3.13) a été supprimée;
- les descriptions de la machine de peinture automatique (5.1) et du dispositif de positionnement automatique des dispositifs de mesure (5.2) ont été révisées;
- la description de la cale d'épaisseur de feuil (8.4) a été révisée;
- le schéma de mesurage pour le mesurage de la couleur (9.4.3) a été adapté conformément au schéma de mesurage pour le mesurage de la texture (9.4.4) pour la version A des échantillons;

- les mesurages des marbrures (9.4.5) et du brillant (9.4.6) ont été ajoutés;
- des exemples d'applications à rotation rapide ont été ajoutés en tant que nouvelle Figure 2 et dans l'Annexe A;
- les références normatives ont été mises à jour;
- le texte a fait l'objet d'une révision rédactionnelle.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 28199 est disponible sur le site de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

iTeh Standards (<https://standards.itih.ai>) Document Preview

ISO 28199-1:2021

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/b1a509ff-53cb-4369-bf91-c999fb6e3210/iso-28199-1-2021>