



Norme  
internationale

**ISO 2859-1**

## Règles d'échantillonnage pour les contrôles par attributs —

Partie 1:

### Procédures d'échantillonnage pour les contrôles lot par lot, indexés d'après le niveau de qualité acceptable (NQA)

*Sampling procedures for inspection by attributes —*

*Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit  
(AQL) for lot-by-lot inspection*

Troisième édition  
2026-01

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.iteh.ai>)**  
**Document Preview**

ISO 2859-1:2026

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/298db90e-798c-4669-a982-d1120b6c7993/iso-2859-1-2026>



**DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT**

© ISO 2026

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office  
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8  
CH-1214 Vernier, Genève  
Tél.: +41 22 749 01 11  
E-mail: [copyright@iso.org](mailto:copyright@iso.org)  
Web: [www.iso.org](http://www.iso.org)

Publié en Suisse

# Sommaire

Page

Avant-propos.....	vi
Introduction.....	viii
1 <b>Domaine d'application.....</b>	<b>1</b>
1.1 <b>Contrôle en continu .....</b>	<b>1</b>
1.2 <b>Contrôle successif partiel .....</b>	<b>2</b>
2 <b>Références normatives.....</b>	<b>2</b>
3 <b>Termes, définitions et symboles .....</b>	<b>2</b>
3.1 <b>Termes et définitions .....</b>	<b>2</b>
3.2 <b>Symboles et abréviations.....</b>	<b>12</b>
4 <b>Expression de la non-conformité.....</b>	<b>12</b>
4.1 <b>Généralités .....</b>	<b>12</b>
4.2 <b>Classification des non-conformités .....</b>	<b>12</b>
5 <b>Niveau de qualité acceptable NQA.....</b>	<b>13</b>
5.1 <b>Utilisation et application .....</b>	<b>13</b>
5.2 <b>Spécification des NQA.....</b>	<b>13</b>
5.3 <b>NQA privilégiés .....</b>	<b>13</b>
6 <b>Présentation du produit pour échantillonnage.....</b>	<b>13</b>
6.1 <b>Constitution des lots.....</b>	<b>13</b>
6.2 <b>Présentation des lots.....</b>	<b>14</b>
7 <b>Acceptation et non-acceptation.....</b>	<b>14</b>
7.1 <b>Acceptabilité des lots .....</b>	<b>14</b>
7.2 <b>Élimination des lots non acceptables .....</b>	<b>14</b>
7.3 <b>Entités non conformes .....</b>	<b>14</b>
7.4 <b>Classes de non-conformités ou d'entités non conformes.....</b>	<b>14</b>
7.5 <b>Réserves particulières relatives aux classes critiques de non-conformités .....</b>	<b>14</b>
7.6 <b>Lots soumis à un nouveau contrôle.....</b>	<b>15</b>
8 <b>Prélèvement des échantillons.....</b>	<b>15</b>
8.1 <b>Choix des échantillons .....</b>	<b>15</b>
8.1.1 <b>Généralités .....</b>	<b>15</b>
8.1.2 <b>Contrôle successif partiel .....</b>	<b>15</b>
8.2 <b>Moment du prélèvement des échantillons .....</b>	<b>15</b>
8.3 <b>Échantillonnage double ou multiple.....</b>	<b>15</b>
9 <b>Contrôle normal, renforcé, réduit et contrôle par échantillonnage successif partiel .....</b>	<b>15</b>
9.1 <b>Début du contrôle.....</b>	<b>15</b>
9.2 <b>Poursuite du contrôle .....</b>	<b>16</b>
9.3 <b>Règles et procédures de modification du contrôle.....</b>	<b>16</b>
9.3.1 <b>Passage du contrôle normal au contrôle renforcé .....</b>	<b>16</b>
9.3.2 <b>Passage du contrôle renforcé au contrôle normal .....</b>	<b>16</b>
9.3.3 <b>Passage du contrôle normal au contrôle réduit .....</b>	<b>16</b>
9.3.4 <b>Passage du contrôle réduit au contrôle normal .....</b>	<b>17</b>
9.3.5 <b>Passage du contrôle successif partiel au contrôle normal .....</b>	<b>17</b>
9.3.6 <b>Passage du contrôle réduit au contrôle successif partiel .....</b>	<b>18</b>
9.4 <b>Suspension du contrôle .....</b>	<b>18</b>

9.5	Contrôle par échantillonnage successif partiel .....	18
9.5.1	Exigences générales .....	18
9.5.2	Qualification du fournisseur et du produit .....	18
9.5.3	Qualification et disqualification .....	20
9.5.4	Responsabilités relatives à la qualification du fournisseur .....	21
10	Plans d'échantillonnage .....	21
10.1	Niveau de contrôle .....	21
10.2	Lettres codes d'effectif d'échantillon .....	22
10.3	Obtention d'un plan d'échantillonnage .....	22
10.4	Types de plans d'échantillonnage .....	23
11	Détermination de l'acceptabilité .....	23
11.1	Contrôle des entités non conformes .....	23
11.2	Plans d'échantillonnage simple (critère d'acceptation entier) .....	23
11.3	Plans d'échantillonnage double .....	23
11.4	Plans d'échantillonnage multiple .....	24
11.5	Contrôle des non-conformités .....	24
12	Détails .....	24
12.1	Courbes d'efficacité .....	24
12.2	Moyenne du procédé .....	24
12.3	Qualité moyenne après contrôle (QMAC) .....	24
12.4	Limite de qualité moyenne après contrôle (LQMAC) .....	24
12.5	Courbes d'effectif moyen d'échantillon .....	25
12.6	Risques pour le client et le fournisseur .....	25
12.6.1	Utilisation de plans d'échantillonnage simple .....	25
12.6.2	Tableaux de qualité correspondant au risque du client (QRC) .....	25
12.6.3	Tableaux des risques du fournisseur (RF) .....	26
13	Plans de critère d'acceptation fractionnaire pour un échantillonnage simple (facultatif) .....	26
13.1	Application de plans de critère d'acceptation fractionnaire .....	26
13.2	Détermination de l'acceptabilité .....	26
13.2.1	Contrôle des entités non conformes .....	26
13.2.2	Contrôle du nombre de non-conformités .....	27
13.3	Règles de passage d'un niveau de contrôle à un autre .....	28
13.3.1	Normal à renforcé et renforcé à normal .....	28
13.3.2	Passage du contrôle normal au contrôle réduit .....	28
13.3.3	Contrôle réduit à contrôle normal et interruption du contrôle .....	28
13.3.4	Plan d'échantillonnage non constant .....	28
14	Erreurs de contrôle .....	28
15	Lettres codes d'effectif d'échantillon .....	29
16	Tableaux de plans d'échantillonnage simple .....	30
17	Tableaux de plans d'échantillonnage double .....	33
18	Tableaux de plans d'échantillonnage multiple .....	39
19	Tableaux des risques du fournisseur (RF) .....	57
20	Tableaux de qualité correspondant au risque du client (CRQ) .....	63
21	Tableaux des limites de qualité moyenne après contrôle (LQMAC) .....	69

22	Comparaisons de l'effectif moyen d'échantillon en fonction du critère d'acceptation .....	73
23	Tableaux des plans d'échantillonnage simple à critère d'acceptation fractionnaire .....	76
24	Courbes d'efficacité de la procédure normalisée.....	81
Annexe A (informative) Exemple de plan d'échantillonnage non constant.....		83
Annexe B (informative) Stratégies d'échantillonnage .....		85
Annexe C (normative) Procédures de sélection aléatoire à la fréquence appliquée dans le cadre d'un contrôle par échantillonnage successif partiel.....		87
Annexe D (informative) Contrôle par échantillonnage successif partiel .....		88
Annexe E (informative) Construction des courbes d'efficacité et de l'effectif moyen de l'échantillon (EMC).....		95
Annexe F (informative) Élaboration des plans d'échantillonnage .....		107
Bibliographie.....		111

**iTeh Standards**  
**(<https://standards.itih.ai>)**  
**Document Preview**

[ISO 2859-1:2026](https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/298db90e-798c-4669-a982-d1120b6c7993/iso-2859-1-2026)

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/298db90e-798c-4669-a982-d1120b6c7993/iso-2859-1-2026>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

L'ISO attire l'attention sur le fait que la mise en application du présent document peut entraîner l'utilisation d'un ou de plusieurs brevets. L'ISO ne prend pas position quant à la preuve, à la validité et à l'applicabilité de tout droit de brevet revendiqué à cet égard. À la date de publication du présent document, l'ISO n'avait pas reçu notification qu'un ou plusieurs brevets pouvaient être nécessaires à sa mise en application. Toutefois, il y a lieu d'avertir les responsables de la mise en application du présent document que des informations plus récentes sont susceptibles de figurer dans la base de données de brevets, disponible à l'adresse [www.iso.org/brevets](http://www.iso.org/brevets). L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir [www.iso.org/avant-propos](http://www.iso.org/avant-propos).

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 69, *Application des méthodes statistiques*, sous-comité SC 5, *Échantillonnage en vue d'acceptation*.

Cette troisième édition annule et remplace la deuxième édition (ISO 2859-1:1999), qui a fait l'objet d'une révision technique. Elle intègre également l'ISO 2859-1:1999/A1:2011 et l'ISO 2859-1:1999/AC1:2001.

Les principales modifications sont les suivantes :

- une nouvelle procédure pour passer d'un contrôle normal (ou réduit) à un contrôle par échantillonnage successif partiel a été ajoutée ;
- des recommandations relatives aux exigences en matière de qualification des fournisseurs et des produits pour le contrôle par échantillonnage successif partiel ont été ajoutées ;

- des recommandations relatives à l'efficacité de la mise en œuvre du contrôle par échantillonnage successif partiel et de certaines méthodes de sélection aléatoire des lots à contrôler ou à ignorer ont été ajoutées ;
- les courbes d'efficacité de chaque plan ont été supprimées au profit de méthodes de partage permettant de créer une courbe d'efficacité et une courbe de l'effectif moyen d'échantillon (EMC) pour chaque plan, toutes deux figurant désormais à l'Annexe E.

Il est fortement recommandé d'utiliser le présent document conjointement avec l'ISO 2859-0:1995, qui contient des exemples illustratifs.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 2859 se trouve sur le site Web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse [www.iso.org/fr/members.html](http://www.iso.org/fr/members.html).

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 2859-1:2026

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/298db90e-798c-4669-a982-d1120b6c7993/iso-2859-1-2026>