

NORME INTERNATIONALE

ISO 28721-1

Deuxième édition
2019-09

Émaux vitrifiés — Appareils émaillés pour les installations industrielles —

Partie 1: Exigences de qualité relatives aux appareillages, composants, appareils et accessoires

Vitreous and porcelain enamels — Glass-lined apparatus for process plants —

Part 1: Quality requirements for apparatus, components, appliances and accessories

ISO 28721-1:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e0d6140e-bb9c-4b82-8ec9-2c2fdb6b7f95/iso-28721-1-2019>



Numéro de référence
ISO 28721-1:2019(F)

© ISO 2019

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 28721-1:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/e0d6140e-bb9c-4b82-8ec9-2c2fdb6b7f95/iso-28721-1-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Exigences	2
4.1 Généralités	2
4.2 Conception et qualité de la finition en émail vitrifié	2
4.3 Surface	2
4.4 Défauts	2
4.4.1 Généralités	2
4.4.2 Défauts inacceptables dans le produit fini	2
4.4.3 Défauts réparables	3
4.4.4 Cuves et colonnes	4
4.4.5 Accessoires	4
4.4.6 Raccords et composants de pompe	4
4.5 Épaisseur du revêtement	5
4.6 Tolérances générales	5
4.7 Finition	5
5 Essais	5
5.1 Généralités	5
5.2 Examen visuel	5
5.3 Essai sous haute tension	6
5.4 Essai de détection de fissures	6
5.5 Mesurage de l'épaisseur du revêtement	6
5.6 Mesurage dimensionnel	6
5.7 Détermination de la concentricité des agitateurs et des rotors de pompe	7
5.7.1 Généralités	7
5.7.2 Agitateurs	7
5.7.3 Rotors de pompe	7
5.8 Essai de performance	7
5.9 Vérification de conformité de l'ensemble	7
6 Étapes de fabrication et inspections	7
7 Réparation des défauts	8
7.1 Réparation à l'aide de bouchons	8
7.2 Élimination des impuretés	10
8 Rapport d'essai	10
9 Emballage et transport	11
10 Inspection à la livraison	11
Annexe A (informative) Exemples de rapports d'essai	12
Bibliographie	23

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la nature volontaire des normes, la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir www.iso.org/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 107, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 28721-1:2008), qui a fait l'objet d'une révision technique. Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- mise à jour des références normatives;
- revision du paragraphe «Essai sous haute tension» (5.3);
- ajout, à l'Article 10, de la tension d'essai de 7 kV pour l'émail conducteur ou dissipatif, conformément à 5.3.

Une liste de toutes les parties de la série ISO 28721 se trouve sur le site web de l'ISO.

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.