
**Émaux vitrifiés — Appareils émaillés
pour les installations industrielles —**

Partie 2:

**Désignation et spécifications de la
résistance à l'attaque chimique et au
choc thermique**

*Vitreous and porcelain enamels — Glass-lined apparatus for
process plants —*

*Part 2: Designation and specification of resistance to chemical attack
and thermal shock*

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 28721-2:2015(F)

© ISO 2015

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2015, Publié en Suisse

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Ch. de Blandonnet 8 • CP 401
CH-1214 Vernier, Geneva, Switzerland
Tel. +41 22 749 01 11
Fax +41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Désignation	1
4 Exigences de qualité	2
4.1 Vitesse de corrosion dans de l'acide chlorhydrique	2
4.2 Vitesse de corrosion dans une solution d'hydroxyde de sodium	2
4.3 Température de fissuration.....	2
Bibliographie	3

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier, de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: [Avant-propos — Informations supplémentaires](#).

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 107, *Revêtements métalliques et autres revêtements inorganiques*.

Cette deuxième édition de l'ISO 28721-2 annule et remplace la première édition (ISO 28721-2:2008), dont elle constitue une révision mineure.

L'ISO 28721 comprend les parties suivantes, sous le titre général *Émaux vitrifiés — Appareils émaillés pour les installations industrielles*:

- *Partie 1: Exigences de qualité relatives aux appareillages, composants, appareils et accessoires*
- *Partie 2: Désignation et spécifications de la résistance à l'attaque chimique et au choc thermique*
- *Partie 3: Résistance au choc thermique*
- *Partie 4: Exigences de qualité pour les tubes et raccords à brides en acier émaillé*
- *Partie 5: Présentation et caractérisation des défauts*

Introduction

Dans le cas de nombreux matériaux, la composition chimique peut permettre de déterminer les exigences requises. Cela ne s'applique pas aux émaux chimiques car leur composition est étroitement liée à une technique d'émaillage spécifique, qui, par conséquent, n'est pas divulguée par le fabricant pour des raisons de concurrence. Afin de définir des propriétés mesurables pour un émail, outre sa désignation générale, le fabricant effectue des essais normalisés et décrit l'émail en termes de résistance à la corrosion et au choc thermique et spécifie la structure du revêtement émaillé et la couleur de l'émail.

Les exigences de qualité mentionnées dans la présente partie de l'ISO 28721 représentent les exigences minimales auxquelles un émail chimique est supposé satisfaire compte tenu de l'état de l'art actuel.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai