

Norme internationale



2876

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Emballages — Emballages d'expédition complets et pleins — Essai de roulement

Packaging — Complete, filled transport packages — Rolling test

Deuxième édition — 1985-11-15

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

CDU 621.798.1 : 620.165.7

Réf. n° : ISO 2876-1985 (F)

Descripteurs : emballage, emballage d'expédition, emballage complet et plein, essai, essai de roulement.

Prix basé sur 2 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 2876 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 122, *Emballages*.

La Norme internationale ISO 2876 a été pour la première fois publiée en 1973. Cette deuxième édition annule et remplace la première édition, qui a fait l'objet de la révision technique suivante :

- une note a été ajoutée au chapitre 1;
- un nouveau chapitre relatif à la préparation de l'emballage (chapitre 5) a été ajouté;
- un nouveau paragraphe (7.3 Inspection) a été ajouté au mode opératoire.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Emballages — Emballages d'expédition complets et pleins — Essai de roulement

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode d'essai de roulement des emballages d'expédition complets et pleins. Un tel essai peut être effectué comme essai simple dans le but d'examiner les effets du roulement, ou il peut faire partie d'une série d'essais destinés à mesurer la résistance d'un emballage dans un système de distribution qui comprend un risque de roulement.

NOTE — Un essai de basculement peut être plus convenable pour des emballages de grande hauteur par rapport à leurs dimensions de base, ou dont la hauteur est petite comparativement aux dimensions de base mais qui peuvent être stockés ou transportés en étant posés sur un côté. L'essai de basculement est recommandé pour des emballages dont le rapport du côté le plus long au côté le plus court est de l'ordre de 3 : 1 ou supérieur. Une méthode d'essai de chute par basculement sur des emballages complets et pleins est en préparation.

2 Références

ISO 2206, *Emballages — Emballages d'expédition complets et pleins — Identification des différentes parties en vue des essais.*

ISO 2233, *Emballages — Emballages d'expédition complets et pleins — Conditionnement en vue des essais.*

3 Principe

Roulement de l'emballage d'essai de façon que chacune de ses faces heurte tour à tour une surface de choc.

4 Appareillage

Surface de choc, plane et horizontale, suffisamment massive pour ne pas pouvoir être déplacée et suffisamment rigide pour être indéformable dans les conditions de l'essai.

NOTE — Dans des circonstances normales, la surface de choc prévue doit être

- d'une seule pièce, avec une masse au moins 50 fois celle de l'emballage le plus lourd à essayer;
- plate, telle que la différence de niveau entre deux quelconques de ses points ne soit pas supérieure à 2 mm; cependant, lorsqu'une des dimensions de l'emballage d'essai en contact avec la surface est supérieure à 1 000 mm, une différence maximale de 5 mm est admise;

- rigide, de manière que sa déformation ne soit pas supérieure à 0,1 mm lorsqu'une aire de 100 mm² est soumise à une charge statique de 10 kg en un point quelconque;
- suffisamment grande pour que l'emballage d'essai tombe entièrement sur la surface.

5 Préparation de l'emballage

L'emballage soumis à l'essai doit être rempli avec les produits qu'il doit normalement contenir. Cependant, des contenus similaires ou factices peuvent être utilisés à condition que leurs propriétés dimensionnelles et physiques se rapprochent le plus possible de celles des produits que l'emballage doit normalement contenir.

S'assurer que l'emballage soumis à l'essai est fermé normalement, comme s'il était prêt pour sa distribution. Si l'on utilise des contenus similaires ou factices, s'assurer que la méthode normale de fermeture de l'emballage est toujours utilisée.

6 Conditionnement

L'emballage doit être conditionné conformément à l'une des conditions spécifiées dans l'ISO 2233.

7 Mode opératoire

Dans la mesure du possible, l'essai doit être effectué dans des conditions atmosphériques identiques à celles utilisées pour le conditionnement, lorsqu'elles influent sur la tenue en service de l'emballage ou sur les matériaux qui le constituent. Dans d'autres circonstances, l'essai doit être effectué dans des conditions atmosphériques se rapprochant le plus possible de celles utilisées pour le conditionnement.

7.1 Emballages de forme parallélépipédique

Définir les faces et les arêtes de l'emballage d'essai conformément aux spécifications de l'ISO 2206.

Placer l'emballage sur la surface de choc (voir chapitre 4), face 1 en dessus.

Soulever l'emballage à la main, l'arête 3-4 reposant sur la surface de choc, jusqu'à ce que le point d'équilibre sur cette arête soit atteint. Le laisser alors basculer de façon qu'il tombe sur la face 4.