
Norme internationale



2905

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Éléments standards pour la construction des machines-outils — Nez de broches et douilles de réglage pour têtes multibroches

Modular units for machine tool construction — Spindle noses and adjustable adaptors for multi-spindle heads

Deuxième édition — 1985-12-01

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

CDU 621.9-112

Réf. n° : ISO 2905-1985 (F)

Descripteurs : machine-outil, structure modulaire, broche tournante, raccord, dimension.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 2905 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 39, *Machines-outils*.

La Norme internationale ISO 2905 a été pour la première fois publiée en 1974. Cette deuxième édition annule et remplace la première édition dont la tolérance sur le diamètre extérieur de la douille de réglage, d , a fait l'objet d'une révision technique.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Éléments standards pour la construction des machines-outils — Nez de broches et douilles de réglage pour têtes multibroches

Sample Document

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions des nez de broches pour douilles de réglage et à changement rapide utilisés sur têtes multibroches.

Elle spécifie les caractéristiques de trois types de douilles de réglage destinées à recevoir des forets à queue conique, des alésoirs, des outils à lamer et des outils à chambrer utilisés sur têtes multibroches.

2 Références

ISO 296, *Machines-outils — Cônes pour emmanchement d'outils à faible conicité.*

ISO 2901, *Filetages métriques trapézoïdaux ISO — Profil de base et profil à maximum de matière.*

ISO 2903, *Filetage métriques trapézoïdaux ISO — Tolérances.*

3 Nez de broches

3.1 Dimensions nominales

La dimension nominale d'un nez de broche est représentée par son diamètre d'alésage qui doit être identique au diamètre nominal de la douille de réglage avec laquelle il sera utilisé.

La gamme des dimensions nominales est la suivante :

8, 10, 12, 16, 20, 25, 28, 36 et 48 mm

3.2 Interchangeabilité

Les nez de broches doivent être en mesure de recevoir les douilles de réglage fabriquées conformément au chapitre 4.

3.3 Dimensions

Les dimensions sont données dans le tableau 1.

3.4 Vis de blocage

Pour des raisons de sécurité, il est important que la vis de blocage, lorsqu'elle est serrée, ne dépasse pas du diamètre extérieur du nez de broche. Par conséquent, il peut être nécessaire de diminuer la longueur des vis de blocage en veillant à faire cette retouche lorsque la position de la douille de réglage dans le nez de broche correspond à l'usure maximale de l'outil.

4 Douilles de réglage

4.1 Dimensions nominales

La dimension nominale d'une douille de réglage est représentée par son diamètre extérieur qui doit être identique au diamètre d'alésage du nez de broche correspondant.

La gamme des dimensions nominales est la suivante :

8, 10, 12, 16, 20, 25, 28, 36 et 48 mm.

4.2 Interchangeabilité

Les douilles de réglage doivent pouvoir s'adapter sur les nez de broches fabriqués conformément au chapitre 3.