
NORME INTERNATIONALE **ISO** 2924



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Scies circulaires à tronçonner les métaux à froid, monoblocs et à segments rapportés — Dimensions d'interchangeabilité de l'entraînement — Gamme de diamètres de scie, 224 à 2 240 mm

Sample Document

Première édition — 1973-12-01

[get full document from standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

CDU 621.934

Réf. N° : ISO 2924-1973 (F)

Descripteurs : outil, scie, scie circulaire, actionnement, dimension, interchangeabilité.

Prix basé sur 2 pages

AVANT-PROPOS

ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2924 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et soumise aux Comités Membres en octobre 1972.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Inde	Tchécoslovaquie
Allemagne	Israël	Thaïlande
Autriche	Italie	Turquie
Belgique	Roumanie	U.R.S.S.
France	Royaume-Uni	
Hongrie	Suisse	

Aucun Comité Membre n'a désapprouvé le document.

Scies circulaires à tronçonner les métaux à froid, monoblocs et à segments rapportés — Dimensions d'interchangeabilité de l'entraînement — Gamme de diamètres de scie, 224 à 2 240 mm

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions d'interchangeabilité de l'entraînement des scies à tronçonner les métaux à froid.

Elle est valable pour toutes les scies circulaires à métaux, soit monoblocs, en acier rapide, soit à segments rapportés.

2 RÉFÉRENCES

ISO/R 240, *Dimensions d'interchangeabilité des fraises à métaux avec les arbres porte-fraises ou les mandrins porte-fraise — Série métrique et série en inches.*

ISO/R 523, *Gamme recommandée des diamètres extérieurs de fraises à métaux.*

ISO/R 1101, *Tolérances de forme et tolérances de position — Première Partie : Généralités, symboles, indications sur les dessins.*

3 INTERCHANGEABILITÉ

La gamme complète des diamètres extérieurs D est subdivisée en un certain nombre de paliers, dont les limites sont prises dans la série R 20 des nombres normaux et celle des diamètres recommandés dans la série R 10, conformément à l'ISO/R 523.

La gamme des alésages d est extraite de celle donnée dans l'ISO/R 240, avec en addition, l'alésage de 120 mm.