
NORME INTERNATIONALE 2940/II

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Fraises à surfacer et à surfacer et dresser, à montage direct sur nez de broches à conicité 7/24 — Fraises à lames amovibles

Milling cutters mounted on centring arbors having a 7/24 taper — Inserted tooth cutters

Première édition — 1974-04-01

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

CDU 621.914.2

Réf. N° : ISO 2940/II-1974 (F)

Descripteurs : outil, fraise mécanique, dimension, interchangeabilité.

Prix basé sur 3 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 2940/II a été établie par le Comité Technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, et soumise aux Comités Membres en octobre 1972.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Israël	Thaïlande
Allemagne	Italie	Turquie
Belgique	Pologne	U.R.S.S.
Egypte, Rép. arabe d'	Roumanie	U.S.A.
Hongrie	Suisse	
Inde	Tchécoslovaquie	

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Autriche
France
Japon
Royaume-Uni
Suède

Fraises à surfacer et à surfacer et dresser, à montage direct sur nez de broches à conicité 7/24 – Fraises à lames amovibles

Sample Document

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale s'applique aux fraises à lames amovibles, à surfacer et à surfacer et dresser, destinées à être montées en applique sur nez de broches de machine, à conicité 7/24. Ces fraises sont équipées soit de lames amovibles en acier rapide, soit de lames amovibles à plaquettes brasées en carbures métalliques.

Elle concerne

- d'une part, les fraises dites à «montage simple» destinées à être montées en applique sur un nez de broche, bien déterminé, à conicité 7/24;
- d'autre part, les fraises dites à «montage combiné» c'est-à-dire susceptibles d'être montées aussi bien sur un nez de broche à conicité 7/24 N° 50 que N° 60.

Les fraises à montage simple ont des diamètres extérieurs de corps de fraise ou diamètres nominaux de travail, D , s'échelonnant de 160 à 630 mm, susceptibles d'équiper les broches à conicité 7/24 N° 40 – 45 – 50 – 55 ou 60; celles à montage combiné de diamètres D compris entre 315 et 630 mm sont destinées à équiper, indistinctement, les broches à conicité 7/24 N° 50 ou 60.

Les caractéristiques dimensionnelles des mandrins de centrage et les dimensions d'interchangeabilité de la fixation sont définies dans l'ISO 2940/I.

2 RÉFÉRENCES

ISO/R 1101, *Dessins techniques – Tolérances de forme et tolérances de position – Première partie : Généralités, symboles, indications sur les dessins.*

ISO 2940/I, *Fraises à surfacer et à surfacer et dresser, à montage direct sur nez de broches à conicité 7/24 – Dimensions d'interchangeabilité – Mandrins de centrage.*