

МЕЖДУНАРОДНЫЙ  
СТАНДАРТ

ISO  
3167

Пятое издание  
2014-08-01

---

---

**Пластмассы. Многоцелевые образцы  
для испытания**

*Plastics — Multipurpose test specimens*

Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R  
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер  
ISO 3167:2014(R)

© ISO 2014

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)



## ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2014

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office

Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20

Tel. + 41 22 749 01 11

Fax + 41 22 749 09 47

E-mail [copyright @ iso.org](mailto:copyright@iso.org)

Web [www.iso.org](http://www.iso.org)

Опубликовано в Швейцарии

## Содержание

Страница

Предисловие .....	iv
<b>1 Область применения .....</b>	<b>1</b>
<b>2 Нормативные ссылки .....</b>	<b>1</b>
<b>4 Изготовление образцов для испытания .....</b>	<b>3</b>
4.1 Общие положения.....	3
4.2 Литье под давлением многоцелевых образцов для испытания.....	3
4.3 Изготовление многоцелевых образцов для испытания прессованием .....	3
4.4 Изготовление многоцелевых образцов для испытания механической обработкой .....	3
<b>5 Отчет об изготовлении образцов для испытания .....</b>	<b>4</b>
<b>Приложение А (информативное) Рекомендуемое применение многоцелевых образцов для испытания или их частей.....</b>	<b>5</b>
<b>Приложение В (информативное) Последствия изменений в геометрии.....</b>	<b>6</b>
<b>Библиография.....</b>	<b>8</b>

# Sample Document

get full document from [standards.iteh.ai](https://standards.iteh.ai)

## Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется Техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные правительственные и неправительственные организации, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. Что касается стандартизации в области электротехники, то ISO работает в тесном сотрудничестве с Международной электротехнической комиссией (IEC).

Процедуры, используемые для разработки этого документа и его дальнейшего обслуживания, описаны в Части 1 Директив ISO/IEC. В особенности должны быть отмечены различные утвержденные критерии, необходимые для различных типов документов ISO. Этот документ был подготовлен в соответствии с правилами Части 2 Директив ISO/IEC (см. [www.iso.org/directives](http://www.iso.org/directives)).

Следует иметь в виду, что некоторые элементы настоящего международного стандарта могут быть объектом патентных прав. Международная организация по стандартизации не может нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав. Информация о каких-либо патентных правах, определенных в ходе разработки документа будет во введении и/или в списке патентных деклараций ISO (см. [www.iso.org/patents](http://www.iso.org/patents)).

Любое торговое наименование, используемое в настоящем документе - информация, данная для удобства пользователей, и не означает одобрения.

За разъяснениями значений специальных терминов и выражений ISO, относящихся к оценке соответствия, а также об информации о следовании ISO принципам ВТО о технических барьерах в торговле (ТБТ) см. по следующему URL: [Foreword — Supplementary information](#).

Настоящий документ был подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 61, *Пластмассы*, Подкомитетом SC 2, *Механические свойства*

Настоящее пятое издание является результатом восстановления предыдущего издания (ISO 3167:2002), которое было отменено в 2013 г.

ISO 3167 планируется постепенно заменить стандартом ISO 20753, который устанавливает обозначения и размеры образцов для испытания, используемых для сбора сравнительных данных, а также других часто используемых образцов, в одном документе для облегчения ссылок.

# Пластмассы. Многоцелевые образцы для испытания

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования к многоцелевым образцам для испытания из пластмасс, которые изготовлены методом литья под давлением или прямого прессования.

Образцы типов А и В — это образцы для испытания на растяжение, из которых путем простой механической обработки можно получить различные образцы для других испытаний (см. [Приложение А](#)). Поскольку данные образцы для испытания на растяжение могут применяться для разных видов испытаний, они принимаются в данном стандарте в качестве многоцелевых образцов для испытания.

Важным преимуществом многоцелевых образцов для испытания является то, что их применение позволяет различным лабораториям проводить испытания всеми методами, приведенными в [Приложении А](#), используя сравнимые отформованные образцы. Таким образом, полученные значения показателей будут сопоставимы, так как все они получены с использованием одинаковых образцов, изготовленных одинаковым образом. Поэтому можно ожидать, что результаты испытаний для данного набора испытуемых образцов не будут значительно отличаться вследствие ненамеренно разных условий формования. В то же время, если необходимо, можно оценить влияние условий формования и/или различных состояний образцов для испытания на все измеряемые характеристики.

Для целей контроля качества многоцелевой образец для испытания может служить удобным источником дополнительных образцов, в случае их отсутствия. Кроме того, выгодным является то, что для изготовления образцов требуется только одна форма для изготовления образцов.

Использование многоцелевых образцов для испытания должно быть согласовано между заинтересованными сторонами, т.к. могут иметься существенные различия между свойствами, полученными с использованием многоцелевых образцов и с использованием образцов, которые указаны в соответствующих методах испытания.

## 2 Нормативные ссылки

Следующие документы целиком или частично являются нормативными ссылками в настоящем стандарте и являются необходимыми для его применения. Для датированных ссылок применяется только приведенное здесь издание. Для недатированных ссылок применяется последнее издание документа (включая любые поправки).

ISO 293, *Пластмассы. Образцы для испытаний из термопластичных материалов, изготовленные методом прямого прессования*

ISO 294-1, *Пластмассы. Литье под давлением образцов для испытаний термопластичных материалов. Часть 1. Общие принципы и литье образцов для испытаний многоцелевого назначения и в виде брусков*

ISO 295, *Пластмассы. Изготовление образцов из термореактивных материалов методом прямого прессования*

ISO 2818, *Пластмассы. Приготовление образцов для испытаний с помощью механической обработки*

ISO 10724-1, *Пластмассы. Литье под давлением испытательных образцов термореактивных порошкообразных формовочных материалов. Часть 1. Общие принципы и литье под давлением испытательных образцов многоцелевого назначения*