
**Industries du pétrole et du gaz
naturel — Tubes en acier pour les
systèmes de transport par conduites**

*Petroleum and natural gas industries — Steel pipe for pipeline
transportation systems*

iTeh Standards
(<https://standards.itih.ai>)
Document Preview

ISO 3183:2019

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/iso/b3970c4b-afc7-4494-a508-617f182186ec/iso-3183-2019>



iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 3183:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b3970c4b-afc7-4494-a508-617f182186ec/iso-3183-2019>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2019

Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 401 • Ch. de Blandonnet 8
CH-1214 Vernier, Genève
Tél.: +41 22 749 01 11
Fax: +41 22 749 09 47
E-mail: copyright@iso.org
Web: www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	vi
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Ajouts à la spécification API 5L, 46^e édition (2018)	2
4.1 Exigences générales.....	2
4.2 Tubes PSL 2 pour les conduites de transport terrestre de gaz naturel en Europe.....	2
4.3 Informations à fournir par l'acheteur.....	2
4.4 Marquage.....	3
4.4.1 Généralités.....	3
4.4.2 Marquage des tubes ISO 3183.....	3
4.4.3 Tube portant le marquage API 5L (avec option monogramme) et le marquage supplémentaire «ISO 3183».....	4
Annexe A (normative) Tubes PSL 2 commandés pour les conduites de transport terrestre de gaz naturel en Europe	5
Bibliographie	24

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 3183:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b3970c4b-afc7-4494-a508-617f182186ec/iso-3183-2019>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir www.iso.org/directives).

L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'Organisation mondiale du commerce (OMC) concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: www.iso.org/iso/fr/avant-propos.

Le présent document a été élaboré par le comité technique ISO/TC 67, *Matériel, équipement et structures en mer pour les industries pétrolière, pétrochimique et du gaz naturel*, sous-comité SC 2, *Systèmes de transport par conduites*.

Cette quatrième édition annule et remplace la troisième édition (ISO 3183:2012), qui a fait l'objet d'une révision technique. Elle incorpore également l'Amendement ISO 3183:2012/Amd.1:2017.

Le présent document complète la spécification API 5L, 46^e édition (2018).

Les exigences techniques du présent document et de la spécification API 5L étaient jusqu'à présent identiques (à l'exception de l'inclusion de l'Annexe M dans la publication ISO). Entre temps, la spécification API 5L a subi une révision technique donnant lieu à la spécification API 5L, 46^e édition (2018). Le présent document a pour objet sa mise à jour en faisant référence à l'édition de la spécification API 5L en vigueur et en incluant des contenus supplémentaires.

Les principales modifications par rapport à l'édition précédente sont les suivantes:

- des modifications techniques ont été apportées, avec référence normative à la spécification API 5L, aux paragraphes concernant:
 - les cordons de soudure (la spécification API 5L, 8.8.2, précise le traitement thermique);
 - les tolérances sur la rectitude (la spécification API 5L, 9.11.3.4b et J.6.4, restreint les tolérances pour les extrémités de tube);
 - l'équerrage des extrémités (la spécification API 5L, 9.12.6, donne une définition détaillée);
 - les pièces pour l'essai de flexion par choc (la spécification API 5L, Tableau 22, donne un tableau corrigé pour les dimensions des éprouvettes);

- l'emplacement des points d'essai de dureté (la spécification API 5L, Figures H.1 et J.1, détaille l'axe de soudure pour HFW);
 - les assemblages soudés (la spécification API 5L, Annexe M, aborde l'ajustage, la géométrie, le marquage et les CND);
 - une nouvelle Annexe N a été ajoutée pour les tubes PSL 2 commandés pour les applications exigeant une tenue à la déformation plastique longitudinale; et
 - l'ordre des annexes a été modifié;
- l'Annexe M de l'édition précédente du présent document, à savoir l'ISO 3183:2012/Amd 1:2017, relative aux tubes PSL 2 commandés pour les conduites de transport terrestre de gaz naturel en Europe, figure désormais à l'[Annexe A](#).

Il convient que l'utilisateur adresse tout retour d'information ou toute question concernant le présent document à l'organisme national de normalisation de son pays. Une liste exhaustive desdits organismes se trouve à l'adresse www.iso.org/fr/members.html.

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 3183:2019

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/b3970c4b-afc7-4494-a508-617f182186ec/iso-3183-2019>