NORME INTERNATIONALE

ISO 3193

Première édition
1991-01-15

Aéronautique et espace — Vis à tête hexagonale normale, avec tige normale et filetage MJ court ou de longueur moyenne, en matériau métallique, revêtues ou non revêtues, des classes de résistance inférieures ou égales à 1 100 MPa — Dimensions

Sample Document
get full document from standards.iteh.ai

Aerospace — Bolts, normal hexagonal head, normal shank, short or medium length MJ threads, metallic material, coated or uncoated, strength classes less than or equal to 1 100 MPa — Dimensions

Numéro de référence
ISO 3193:1991(F)

ISO 3193:1991 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ebf7d3ee-a117-4281-bdb6-8cdb9558a38f/iso-3193-1991

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 3193 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*.

Sample Document
get full document from standards.iteh.ai

© ISO 1991
Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

ISO 3193:1991 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ebf7d3ee-a117-4281-bdb6-8cdb9558a38f/iso-3193-1991

Aéronautique et espace — Vis à tête hexagonale normale, avec tige normale et filetage MJ court ou de longueur moyenne, en matériau métallique, revêtues ou non revêtues, des classes de résistance inférieures ou égales à 1 100 MPa — Dimensions

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions des vis à tête hexagonale normale, avec tige normale, à tolérance serrée ou large, et filetage MJ court ou de longueur moyenne, en matériau métallique, revêtues ou non revêtues, des classes de résistance inférieures ou égales à 1 100 MPa.

La présente Norme internationale est applicable à l'élaboration de normes de produit destinées aux constructions aérospatiales.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 286-2:1988, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 2: Tables des degrés de tolérance normalisés et des écarts limites des alésages et des arbres.*

ISO 3353:1976, *Constructions aérospatiales — Filetages roulés — Filets incomplets côté tige (ou tête) et côté extrémité.*

ISO 5855-2:1988, *Aéronautique et espace — Filetage MJ — Partie 2: Dimensions limites pour vis et écrous.*

3 Configuration et dimensions

Voir figure 1 et tableau 1. Les dimensions et tolérances sont exprimées en millimètres. Elles sont valables après revêtement de surface éventuel, mais avant lubrification éventuelle.

Les détails de forme non précisés sont laissés au choix du fabricant.

Sample Document
Get full document from standards.iteh.ai

ISO 3193:1991 • https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/ebf7d3ee-a117-4281-bdb6-8cdb9558a38f/iso-3193-1991