
**Anneaux à tige de classe 4 en acier forgé
pour applications générales de levage**

Forged steel eyebolts Grade 4 for general lifting purposes

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2010

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Termes et définitions	2
4 Liste des phénomènes dangereux significatifs	4
5 Dimensions et tolérances	4
6 Filetages	6
7 Fabrication	7
8 Matériau	7
9 Traitement thermique	8
10 Dureté	8
11 Caractéristiques mécaniques	8
12 Essais de type	8
13 Essais de fabrication	10
14 Marquage	12
15 Déclaration du fabricant	12
16 Information pour l'utilisation	13
Annexe A (informative) Recommandations pour le choix, l'entretien et l'utilisation des anneaux à tige	14
Bibliographie	17

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 3266 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 111, *Chaînes à maillons en acier rond, élingues à chaînes, composants et accessoires*, sous-comité SC 3, *Composants et accessoires*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 3266:1984), qui a fait l'objet d'une révision technique.

Introduction

Le présent document est une norme de type C telle que définie dans l'ISO 12100.

Les machines concernées ainsi que l'étendue des phénomènes dangereux, situations dangereuses et événements dangereux sont indiqués dans le domaine d'application de la présente Norme internationale.

Lorsque des dispositions de la présente norme de type C diffèrent de celles indiquées dans une norme de type A ou B, ces dispositions prévalent sur celles des autres normes, et ce pour les machines conçues et fabriquées conformément aux spécifications de la présente norme de type C.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Anneaux à tige de classe 4 en acier forgé pour applications générales de levage

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques générales, les performances et les dimensions critiques nécessaires pour assurer l'interchangeabilité et la compatibilité avec d'autres composants des anneaux à tige de classe 4 en acier forgé pour applications générales de levage. Ces anneaux à tige peuvent être utilisés pour le levage vertical ou incliné.

La présente Norme internationale spécifie les dimensions de l'œil des anneaux à tige permettant un engagement direct avec des manilles de même charge maximale d'utilisation, comme celle définie dans l'ISO 2415. Ces dimensions permettent également de concevoir des modèles avec un œil plus grand qui peut permettre l'engagement direct de crochets de levage de charge maximale d'utilisation similaire.

La présente Norme internationale couvre tous les phénomènes dangereux significatifs, les situations dangereuses et les événements applicables aux anneaux à tige de classe 4, tels que définis dans l'Article 4.

La présente Norme internationale s'applique aux anneaux à tige de classe 4 pour une utilisation dans une plage de températures de -20 °C à 200 °C

La présente Norme internationale ne s'applique pas aux anneaux à tige qui ne sont pas forgés d'une seule pièce.

La présente Norme internationale ne s'applique pas aux anneaux à tige de classe 4 en acier forgé fabriqués avant la date de publication de la présente Norme internationale.

2 Références normatives

Les documents de référence suivants sont indispensables pour l'application du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

ISO 148-1, *Matériaux métalliques — Essai de flexion par choc sur éprouvette Charpy — Partie 1: Méthode d'essai*

ISO 148-2, *Matériaux métalliques — Essai de flexion par choc sur éprouvette Charpy — Partie 2: Vérification des machines d'essai (mouton-pendule)*

ISO 261, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Vue d'ensemble*

ISO 643, *Aciers — Détermination micrographique de la grosseur de grain apparente*

ISO 965-1, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 1: Principes et données fondamentales*

ISO 6506-1, *Matériaux métalliques — Essai de dureté Brinell — Partie 1: Méthode d'essai*

ISO 6508-1, *Matériaux métalliques — Essai de dureté Rockwell — Partie 1: Méthode d'essai (échelles A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)*