
**Caoutchouc — Tolérances pour
produits —**

**Partie 1:
Tolérances dimensionnelles**

Rubber — Tolerances for products —

Part 1: Dimensional tolerances

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



Numéro de référence
ISO 3302-1:2014(F)

© ISO 2014

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

© ISO 2014

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, l'affichage sur l'internet ou sur un Intranet, sans autorisation écrite préalable. Les demandes d'autorisation peuvent être adressées à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Publié en Suisse

Sommaire

Page

Avant-propos	iv
Introduction	v
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Mesurage des dimensions	1
3.1 Généralités	1
3.2 Instruments d'essai	2
4 Tolérances	2
5 Produits moulés	2
5.1 Généralités	2
5.2 Classification	3
5.3 Dimensions fixes et dimensions liées à la fermeture du moule	3
5.4 Tolérances	3
5.5 Bavure	5
6 Produits extrudés	5
6.1 Généralités	5
6.2 Classification	6
6.3 Tolérances	6
7 Feuilles calandrées	9
7.1 Généralités	9
7.2 Classification	10
7.3 Tolérances	10

get full document from standards.iteh.ai

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (IEC) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les procédures utilisées pour élaborer le présent document et celles destinées à sa mise à jour sont décrites dans les Directives ISO/IEC, Partie 1. Il convient, en particulier de prendre note des différents critères d'approbation requis pour les différents types de documents ISO. Le présent document a été rédigé conformément aux règles de rédaction données dans les Directives ISO/IEC, Partie 2 (voir <http://www.iso.org/directives>).

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence. Les détails concernant les références aux droits de propriété intellectuelle ou autres droits analogues identifiés lors de l'élaboration du document sont indiqués dans l'Introduction et/ou dans la liste des déclarations de brevets reçues par l'ISO (voir www.iso.org/brevets).

Les appellations commerciales éventuellement mentionnées dans le présent document sont données pour information, par souci de commodité, à l'intention des utilisateurs et ne sauraient constituer un engagement.

Pour une explication de la signification des termes et expressions spécifiques de l'ISO liés à l'évaluation de la conformité, ou pour toute information au sujet de l'adhésion de l'ISO aux principes de l'OMC concernant les obstacles techniques au commerce (OTC), voir le lien suivant: Avant-propos — Informations supplémentaires.

Le comité chargé de l'élaboration du présent document est l'ISO/TC 45 *Elastomères et produits à base d'élastomères*, sous comité SC 4, *Produits (autres que tuyaux)*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 3302-1:1996), qui a fait l'objet d'une révision technique afin d'incorporer l'Amendement ISO 3302-2:1996/Amd.1:2001.

L'ISO 3302 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Caoutchouc — Tolérances pour produits*:

- *Partie 1: Tolérances dimensionnelles*
- *Partie 2: Tolérances géométriques*

Introduction

Les dimensions des produits en caoutchouc sont sujettes à des modifications après traitement et vulcanisation. Les raisons en sont multiples, comme par exemple le retrait au moulage, le relâchement du gonflement de la filière, etc.

Il convient de déterminer et de tenir compte de ces modifications lors de la conception de pièces telles que les moules et les filières utilisées dans la fabrication d'un produit donné.

Les catégories de tolérances les plus serrées de la présente spécification ne sont à demander que là où l'application finale l'exige et sont à appliquer uniquement aux dimensions critiques. Plus le degré de précision demandée est grand, plus le contrôle à exercer pendant la fabrication est minutieux, et plus le prix de revient du produit est élevé.

Lorsque des propriétés physiques particulières sont nécessaires pour le produit, il se peut qu'il ne soit pas toujours possible de les obtenir dans un mélange qui soit apte à la fabrication à des tolérances serrées et il est convient, dans ces conditions, que les parties intéressées se consultent. En général, les vulcanisats plus mous (c'est-à-dire de dureté inférieure à 50 DIDC - voir l'ISO 48) nécessitent de plus grandes tolérances que les vulcanisats plus durs.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai