
Инструменты крепежные для винтов и гаек. Переходник с наружным квадратом с шестигранным или цилиндрическим плоским приводом для механических торцовых ключей

Assembly tools for screws and nuts — Square drive adaptor with hexagon or cylindrical flat drive, for power socket wrenches

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO 3317:2015(R)

© ISO 2015

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2015, Опубликовано в Швейцарии

Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, без предварительного письменного согласия ISO, которое должно быть получено после запроса о разрешении, направленного по адресу, приведенному ниже, или в комитет-член ISO в стране запрашивающей стороны.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
copyright@iso.org
www.iso.org

Содержание

Страница

Предисловие	iv
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Размеры.....	1
4 Технические требования.....	2
5 Испытание на кручение	3
6 Обозначение	4
7 Маркировка	4
Библиография.....	5

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) представляет собой организацию мирового уровня, объединяющую национальные органы по стандартизации (комитеты-члены ISO). Работа по подготовке международных стандартов обычно ведется через технические комитеты ISO. Каждый комитет-член ISO, проявляющий интерес к тематике, по которой учрежден технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные организации, государственные и негосударственные, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работе. ISO тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам стандартизации в области электротехники.

Процедуры, используемые для разработки данного документа, и процедуры, предусмотренные для его дальнейшего ведения, описаны в Директивах ISO/IEC Directives, Part 1. В частности, следует отметить различные критерии утверждения, требуемые для различных типов документов ISO. Проект данного документа был разработан в соответствии с редакционными правилами Директив ISO/IEC Directives, Part 2. (см. www.iso.org/directives).

Необходимо обратить внимание на возможность того, что ряд элементов данного документа могут быть предметом патентных прав. Международная организация ISO не должна нести ответственность за идентификацию таких прав, частично или полностью. Сведения о патентных правах, идентифицированных при разработке документа, будут указаны во Введении и/или в перечне ISO полученных объявлений о патентном праве (см. www.iso.org/patents).

Любое торговое название, использованное в данном документе, является информацией, предоставляемой для удобства пользователей, а не свидетельством в пользу того или иного товара или той или иной компании.

Для разъяснения значения терминов и выражений, используемых ISO применительно к оценке соответствия, а также для получения информации о соблюдении ISO принципов Всемирной торговой организации (ВТО), касающихся технических барьеров в торговой деятельности, см. URL: [Foreword - Supplementary information](#).

Настоящий документ подготовлен Техническим Комитетом ISO/TC 29, *Ручные инструменты*, Подкомитетом SC 10, *Инструменты крепежные для винтов и гаек, плоскогубцы и кусачки*.

Настоящее третье издание отменяет и заменяет второе издание (ISO 3317:2009), которое было технически пересмотрено с учетом следующих изменений:

- a) в состав стандарта была включена Форма С;
- b) были пересмотрены размеры для $d_{\min}$;
- c) были частично пересмотрены размеры для l_1 .

Инструменты крепежные для винтов и гаек. Переходник с наружным квадратом с шестигранным или цилиндрическим плоским приводом для механических торцевых ключей

1 Область применения

Настоящий стандарт предписывает технические спецификации для удлинительных вставок с наружным квадратом с шестигранным или цилиндрическим плоским приводом для механических торцевых ключей. Настоящий стандарт применяется для переходников с наружным квадратом с шестигранным или цилиндрическим плоским приводом, как это описано в ISO 1173, и для переходных квадратов для механизированных торцевых инструментов, как это описано ISO 1174-2.

Переходники с наружным квадратом с шестигранным приводом для механических торцевых ключей перечислены в ISO 1703 под номером 5 2 00 02 0.

2 Нормативные ссылки

Следующие ссылочные нормативные документы являются обязательными для применения настоящего документа. Для жестких ссылок применяется только цитируемое издание документа. Для плавающих ссылок необходимо использовать самое последнее издание нормативного ссылочного документа (включая любые изменения).

ISO 1173, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Переходники для отверток-вставок ручных и с приводом и соединительные части. Размеры, определение крутящего момента

ISO 1174-2, Инструменты крепежные для винтов и гаек. Переходные квадраты. Часть 2. Переходные квадраты для механизированных торцевых инструментов

3 Размеры

На Рисунке 1 и в Таблице 1 показаны рекомендуемые комбинации для переходников с наружным квадратом для механических торцевых ключей в соответствии с ISO 1174-2.

Форма сцепления с приводным концом определяется по усмотрению производителя.