
NORME INTERNATIONALE 3340

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Panneaux de fibres — Détermination de la teneur en sable

Fibre building boards — Determination of sand content

Première édition — 1976-04-01

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

CDU 674.817-41 : 543.822

Réf. n° : ISO 3340-1976 (F)

Descripteurs : panneau de construction, panneau de fibres, essai, détermination, sable.

Prix basé sur 3 pages

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3340 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 89, *Panneaux de fibres*, et soumise aux Comités Membres en février 1974.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Roumanie
Autriche	Inde	Royaume-Uni
Belgique	Iran	Suède
Bulgarie	Irlande	Suisse
Canada	Mexique	Tchécoslovaquie
Chili	Norvège	Thaïlande
Égypte, Rép. arabe d'	Nouvelle-Zélande	Turquie
Espagne	Pays-Bas	U.R.S.S.
Finlande	Pologne	Yougoslavie
France	Portugal	

Le Comité Membre du pays suivant a désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Allemagne

Panneaux de fibres — Détermination de la teneur en sable

1 OBJET

La présente Norme Internationale spécifie une méthode de détermination de la teneur en sable des panneaux de fibres, qui indique l'aptitude à l'usinage par des outils tranchants.

NOTE — L'origine du sable est de source extérieure. Seules les particules siliceuses supérieures à 40 μm sont considérées comme gênantes.

2 DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale s'applique aux panneaux de fibres durs et mi-durs.

3 RÉFÉRENCES

ISO 818, *Panneaux de fibres — Définition — Classification*.

ISO . . . , *Panneaux de fibres — Échantillonnage, découpage et contrôle*.¹⁾

4 DÉFINITION

Voir ISO 818.

5 PRINCIPE

Combustion complète des éprouvettes et détermination de la teneur en sable par pesée.

6 RÉACTIFS

6.1 Acide chlorhydrique, concentré, ρ 1,18 g/ml, environ 36 % (m/m).

6.2 Eau distillée.

7 APPAREILLAGE

Matériel courant de laboratoire, et

7.1 Balance, précise à 0,001 g.

7.2 Fourneau tubulaire, suivant figure.

7.3 Four à moufle, réglable à une température de 500 à 600 °C et avec possibilité de ventilation.

7.4 Dessiccateur, garni de gel de silice.

7.5 Étuve, réglable à 103 ± 2 °C.

7.6 Bec Bunsen.

7.7 Bain d'eau à 75 °C.

7.8 Évaporateur, capacité 400 ml.

7.9 Bécher en verre, capacité 250 ml.

7.10 Éprouvette graduée, capacité 100 ml.

7.11 Tamis en nylon, d'ouverture de maille 40 μm (35 μm est acceptable).

7.12 Creuset filtrant, en verre fritté, porosité 4.

7.13 Agitateur en verre.

7.14 Pincette pour creuset.

7.15 Flaon à bec.

8 ÉCHANTILLONNAGE

Déterminer le nombre des échantillons conformément à la méthode spécifiée dans l'ISO . . .

Prélever au hasard, par tirage au sort, des bandes de 10 mm de large, sur toute la largeur du panneau.

1) En préparation.