



Éléments standard pour la construction des machines-outils — Plateaux tournants porte-pièces et bâtis centraux multi-côtés pour plateaux tournants porte-pièces

Modular units for machine tool construction — Rotary tables and multi-sided centre bases for rotary tables

Première édition — 1975-09-01

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation Internationale de Normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (Comités Membres ISO). L'élaboration de Normes Internationales est confiée aux Comités Techniques ISO. Chaque Comité Membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du Comité Technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les Projets de Normes Internationales adoptés par les Comités Techniques sont soumis aux Comités Membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes Internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme Internationale ISO 3371 a été établie par le Comité Technique ISO/TC 39, *Machines-outils*, et soumise aux Comités Membres en janvier 1974.

Elle a été approuvée par les Comités Membres des pays suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Suède
Australie	Hongrie	Tchécoslovaquie
Autriche	Inde	Thaïlande
Belgique	Irlande	Turquie
Bulgarie	Italie	U.R.S.S.
Égypte, Rép. arabe d'	Japon	Yougoslavie
Espagne	Roumanie	

Les Comités Membres des pays suivants ont désapprouvé le document pour des raisons techniques :

Allemagne
Royaume-Uni
U.S.A.

Éléments standard pour la construction des machines-outils — Plateaux tournants porte-pièces et bâtis centraux multi-côtés pour plateaux tournants porte-pièces

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme Internationale fixe les dimensions hors tout des plateaux tournants porte-pièces et des bâtis centraux multi-côtés pour plateaux tournants porte-pièces utilisés dans les machines spéciales construites à l'aide d'éléments standard.

2 SPÉCIFICATIONS

2.1 Dimensions des bâtis centraux multi-côtés

Les dimensions doivent être conformes au tableau 1.

2.2 Dimensions des plateaux tournants porte-pièces

Les dimensions doivent être conformes au tableau 2.

2.3 Positionnement des bâtis centraux multi-côtés

Le positionnement sur les bâtis latéraux peut être réalisé par tenon et mortaise ou à l'aide de goupilles.