

ISO/~~TC-256~~

Date : ~~2024-02~~

~~ISO~~ 3549:2024(~~Ffr~~)

Troisième édition

2024-02

Secrétariat : DIN

**Pigments à base de poussière de zinc pour peintures. —
Spécifications et méthodes ~~d'essai~~d'essai**

Zinc dust pigments for paints. — Specifications and test methods

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 3549:2024

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c42c945b-61c0-4935-ae15-863ff068dbf2/iso-3549-2024>



DOCUMENT PROTÉGÉ PAR COPYRIGHT

iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

[ISO 3549:2024](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c42c945b-61c0-4935-ae15-863ff068dbf2/iso-3549-2024)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c42c945b-61c0-4935-ae15-863ff068dbf2/iso-3549-2024>

© ISO 2024

~~Droits de reproduction~~Tous droits réservés. Sauf prescription différente ou nécessité dans le contexte de sa mise en ~~œuvre~~œuvre, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie, ou la diffusion sur l'internet ou sur un intranet, sans autorisation écrite préalable. Une autorisation peut être demandée à l'ISO à l'adresse ci-après ou au comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office

CP 401 • Ch. de Blandonnet 8 • ~~CP 401~~

CH-1214 Vernier, ~~Genève~~Geneva

~~Tel.~~Phone: + 41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org

~~Web~~ : www.iso.org

Website: www.iso.org

Publié en Suisse

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

ISO 3549:2024

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c42c945b-61c0-4935-ae15-863ff068dbf2/iso-3549-2024>

Sommaire Page

Avant-propos.....	viii
1 Domaine d'application.....	1
2 Références normatives.....	1
3 Termes et définitions.....	1
4 Caractéristiques requises et leurs tolérances.....	2
5 Échantillonnage.....	3
6 Détermination du refus sur tamis.....	3
6.1 Principe.....	3
6.2 Appareillage.....	3
6.3 Contrôle et nettoyage du tamis.....	7
6.4 Mode opératoire.....	7
6.5 Expression des résultats.....	7
7 Détermination de la teneur totale en zinc.....	8
7.1 Principe.....	8
7.2 Réactifs.....	8
7.3 Mode opératoire.....	9
7.3.1 Prise d'essai.....	9
7.3.2 Détermination.....	9
7.4 Expression des résultats.....	10
8 Détermination de la teneur en zinc métallique.....	10
8.1 Principe.....	10
8.2 Réactifs et produits.....	10
8.3 Mode opératoire.....	11
8.3.1 Généralités.....	11
8.3.2 Prise d'essai.....	12
8.3.3 Détermination.....	12
8.4 Expression des résultats.....	12
9 Détermination de la teneur en plomb, en cadmium et en fer.....	13
9.1 Principe.....	13
9.2 Réactifs et produits.....	13
9.3 Appareillage.....	14
9.4 Mode opératoire.....	14
9.4.1 Prise d'essai.....	14
9.4.2 Préparation des solutions d'essai.....	14
9.4.3 Détermination.....	15
9.5 Expression des résultats.....	15
10 Détermination de la teneur en arsenic.....	16

10.1	Principe	16
10.2	Réactifs et produits	16
10.3	Appareillage	17
10.4	Mode opératoire	18
10.4.1	Établissement de la courbe d'étalonnage.....	18
10.4.2	Prise d'essai	19
10.4.3	Préparation de la solution d'essai	19
10.4.4	Détermination	19
10.5	Expression des résultats	22
11	Détermination de la teneur en chlorure.....	22
11.1	Principe	22
11.2	Réactifs et produits	22
11.3	Appareillage	23
11.4	Mode opératoire	23
11.4.1	Établissement de la courbe d'étalonnage.....	23
11.4.2	Détermination	23
12	Détermination de la teneur en matières insolubles dans l'acide	23
12.1	Réactifs et produits	23
12.2	Appareillage	23
12.3	Mode opératoire	24
12.3.1	Prise d'essai	24
12.3.2	Détermination	24
12.4	Expression des résultats	24
13	Rapport d'essai	24
	Bibliographie	25

Avant-propos v

- 1 ——— Domaine d'application 1
- 2 ——— Références normatives 1
- 3 ——— Termes et définitions 1
- 4 ——— Caractéristiques requises et leurs tolérances 2
- 5 ——— Échantillonnage ——— 3
- 6 ——— Détermination du refus sur tamis ——— 4
- 6.1 ——— Principe ——— 4
- 6.2 ——— Appareillage ——— 4
- 6.3 ——— Contrôle et nettoyage du tamis ——— 6
- 6.4 ——— Mode opératoire ——— 6
- 6.5 ——— Expression des résultats ——— 6